

Aluminiumbearbeitung made by AKE

Aluminium processing made by AKE

Das neue Aluminiumprogramm für erhöhte Wirtschaftlichkeit bei Ihren Sägenanwendungen

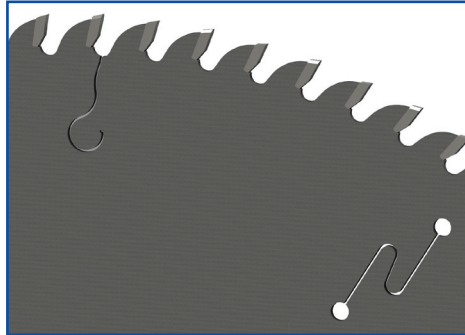
The new aluminium programme for increased efficiency with your sawblade application

Optimiertes Design

- Laufstabil
- Schwingungsarm
- Geräuschreduziert

Optimized Design

- True running
- Low vibration
- Noise reduced



Optimiertes Design

Optimized Design



Verbessertes Hartmetall

- optimierte Standzeit

Improved carbide

- optimized life time



Verbessertes Hartmetall

Improved carbide

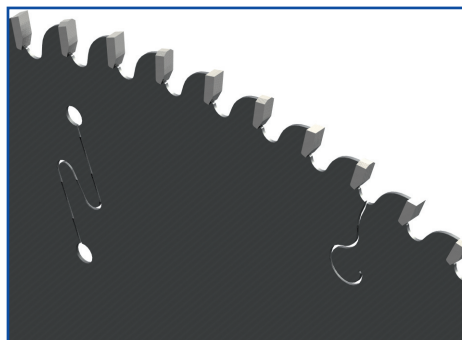


Erhöhte Wirtschaftlichkeit

- Optimale Materialausbeute durch dünne Schnittbreiten
- Geringere Rüst- und Werkzeugkosten aufgrund hoher Standwege

Increased efficiency

- Optimal material utilization due to thin kerf
- Low set-up and tooling costs due to long tool life



erhöhte Wirtschaftlichkeit

Increased efficiency



Profitieren Sie von unserem Komplettprogramm

5 Produktgruppen, die Sie überzeugen

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profil- und Vollmaterial (Block, Platte, Stange) für NE-Metalle und Kunststoff

Panel sizing cuts and cross cuts in profiles and solid material (rods, plates) for non-ferrous metal and plastic material

Aluminium Kreissägeblatt

Type 0040: Trapez-Flachzahn pos., HW

Type 0042: Trapez-Flachzahn neg., HW

Aluminium circular sawblade

Type 0040: Triple-chip flat pos., HW

Type 0042: Triple-chip flat neg., HW

Dünnschnitt für Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profilen und Rohren für NE-Metalle und Kunststoff

Thin-cut for panel sizing and cross-cuts in profiles and solid material (rods, plates) for non-ferrous metal and plastic material

Schnittbreitenreduzierte

Ausführung

Type 0040: Trapez-Flachzahn pos., HW

Type 0042: Trapez-Flachzahn neg., HW

Kerf-reduced design

Type 0040: Triple-chip flat pos., HW

Type 0042: Triple-chip flat neg., HW

Ausklinken, Sägen und Zerspanen von Profilen; Austrennen von Glasleisten Vorbereitung Gußwerkstoffe

Notching, sawing and hogging of profiles: removing glass ledges, pre-machining of cast material

Ausklinkfräser: Type 0043

Flachzahn mit wechselseitiger Fase HW

Glasleistensägeblatt: Type 0043

Wechselzahn, Zahn einseitig spitz, HW

Notching cutter: Type 0043

Flat tooth with alternating bevel HW

Sawblade for glass ledges: Type 0043

ATB, tips one-side acute, HW

Kappschnitte: Profilbereich Fertigbearbeitung

Konzipiert für das Ablängen von NE-Metallen. Besonders für das Trennen von Aluminiumprofilen

Bombastic Kreissägeblatt

Type 0020: Flach-Trapezzahn, HW

Präzisionsschliff-Technologie

Cross cuts: Finish treatment of profiles

Bombastic circular sawblades

Type 0020: Flat / triple-chip, HW,

high-precision grinding

Kapp- & Formatschnitte im Profilbereich für Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt

Cross and sizing cuts in profiles for aluminium alloys with high content of silicon

Diamantbestückte Kreissägeblätter

Type 7040: Flach-Trapezzahn, DP

(Bestückungshöhe 3,5 oder 5,0 mm)

Diamond-tipped circular sawblades

Type 7040: Flat / triple-chip teeth, DP

(tip height 3,5 or 5,0 mm)

Life time

Cutting quality

Economical benefit

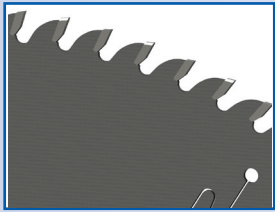
Standzeit

Wirtschaftlichkeit

Schnittqualität

Take advantage of our complete product range

5 product groups that will convince you

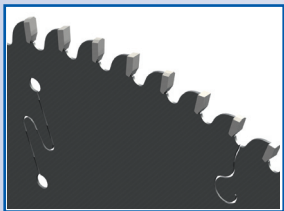


- Sehr ruhige, vibrationsarme Sägeschnitte
- Längere Standzeit durch verbesserte Hartmetallqualität
- Hervorragende Schnittqualität und Schnittgüte durch verbesserte Schneidengeometrie

- Very smooth, vibration-free cuts
- Longer tools life thanks to improved carbide quality
- Improved tooth geometry guarantees excellent cutting quality

**Schnittqualität +
Standzeit**

**Cutting quality +
Life time**

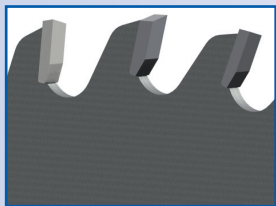


- Verringerung des Schnittdrucks
- Erhöhte Materialausbeute durch dünnere Schnittbreite
- Geräusch- und schwingungsarm
- Verlaufminimierung bei sehr dünnwandigem Material

- Reduced cutting pressure with battery-driven saws
- Higher material utilization due to thinner kerf.
- Low noise, low vibration
- True-running with very thin-walled material

**Dünne
Schnittbreiten**

Thin kerves



- Spezialsägeblätter für den Fensterbau zum Auftrennen von Glasleisten
- für saubere und präzise Ausklingschnitte

- Special blades for window production, used for cutting glass ledges
- For clean and precise notching.

**Präzise
Ausklingschnitte**

**Precise
notching**



- Fertigschnittqualität
- Vibrationsarm
- Einsparung in der Nachbearbeitung

- Finish cut quality
- Low vibration
- Hardly any remachining necessary

**Besonders
gratarme
Schnittfläche**

**Burr free cutting
edges**



- Wirtschaftlichkeit
- bis zu 50-facher Standzeit im Vergleich zu HW-bestückten Kreissägeblättern
- Neue Fertigungstechnologie

- Efficiency
- Up-to 50-fold service life compared to HW-tipped circular sawblades
- New production technology

Wirtschaftlichkeit

Efficiency

Life time

Economical benefit

Cutting quality

Standzeit

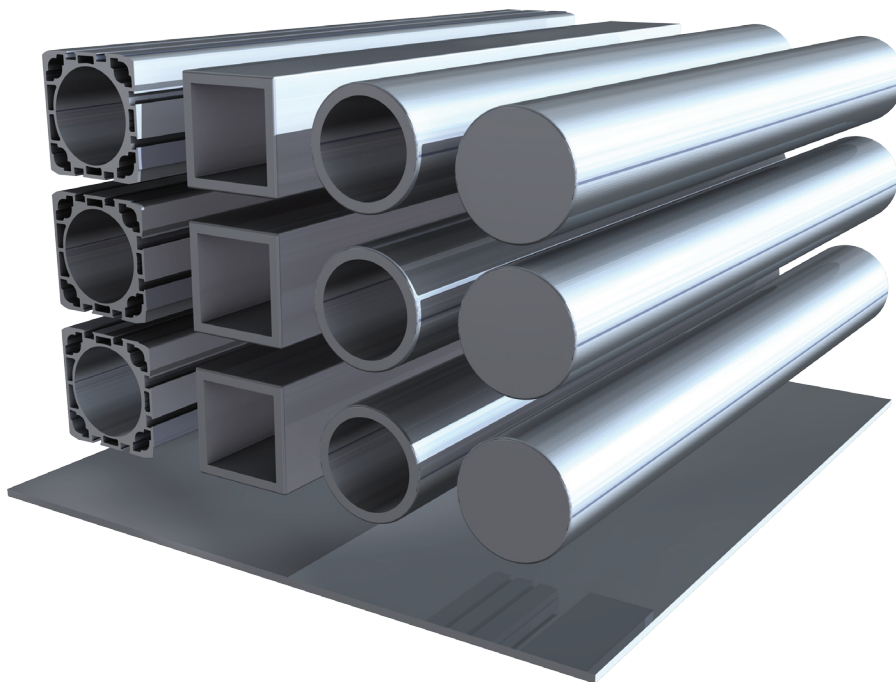
Wirtschaftlichkeit

Schnittqualität

Einsatzempfehlung für Kreissägeblätter

Recommendation for the use of circular sawblades

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele / Material examples Fettgedruckte Zahlen = Werkstoff-Nr. nach DIN EN 10027 Bold figures = material acc. To DIN EN 10027	Schnittgeschwindigkeit Vc Cutting speed m/min	Vorschub / Zahn Forward feed per tooth mm/z
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy	AlMn (AlMn1Cu((3003), AlMg (AlMg2) (5251) AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	2000 - 4800 2000 - 4000	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	2000 - 4000	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Si Al cast alloy Si	AlSi12	2000 - 2500	Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Knetlegierungen Mg wrought alloy	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	2000 - 3500	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Gußlegierungen Mg cast alloy	MgAl8Zn1 (MC 21110) MgAl4Si	2000 - 3500 2000 - 3000	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Kupfer Copper	Cu58	400 - 800	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,03 - 0,05
Messing Brass	CuZn40Pb, CuZn30	300 - 500	Profil: 0,01 Voll: 0,03 - 0,05
Bronze Bronze	CuSn6, CuSn6Zn	200 - 400	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,04 - 0,08



Einsatzempfehlung Recommendation for use				
Type 40	Type 42	Type 43	Bombastic	DP
mechanischer Vorschub mechanic feed	manueller Vorschub manual feed	mechanischer Vorschub mechanic feed	Profile bis max. 10 mm Profile wall thickness of up to max. 10 mm	hohe Wirtschaftlichkeit bei großer Prozesssicherheit High efficiency with high process reliability

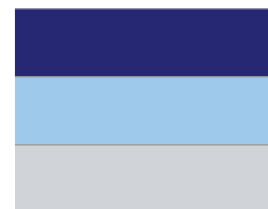
gut geeignet

very suitable

bedingt geeignet

partly suitable

einsatzbedingt
möglich

einsatzbedingt
möglich


Festlegen der Vorschubgeschwindigkeit

Determining the feed rate

$$V_f = \frac{1000 * f_z * V_c}{T}$$

Vf Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]
Feed rate

fz Vorschub pro Zahn [mm/z]
forward feed per tooth

Vc Schnittgeschwindigkeit [m/min]
cutting speed

T Zahnteilung [mm]
tooth pitch

n Drehzahl [min⁻¹]
speed [min⁻¹]

D Sägendurchmesser [mm]
sawblade diameter

Festlegen der Drehzahl

Determining the speed

$$n = \frac{1000 * V_c}{D * \pi}$$

Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil und Vollmaterial [0040]

Panel sizing and cross cut in profile and solid block [0040]

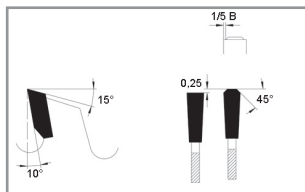
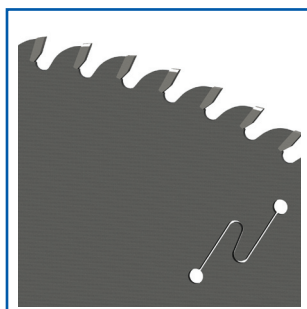


Abb.: Teilung ≤ 20,5 /
Pict.: till ≤ 20,5

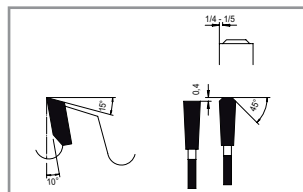


Abb.: ab Teilung ≥ 20,5 /
Pict.: from ≥ 20,5

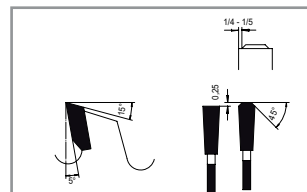


Abb.: Soundstar
Pict.: Soundstar

Anwendung: Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil, Platte, Block, Stange

Werkstoff: Aluminium, Kupferlegierung (z. B. Messing), Kunststoff

Maschine: Doppelgehrungssäge, Tisch- und Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge

Ausführung: Stabiler Grundkörper. Unterschiedliche Zähnezah für verschiedene Anwendungen; verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT) positiv, HW

Vorschub: vorzugsweise mechanischer Vorschub

Application: Sizing and cross cut in profiles, plates, blocks, rods

Material: Aluminium, brass, copper alloy

Machine: Double mitre saw, sizing saw, CNC machining center, automatic cross-cut saw

Design: Rigid design, noise reduced, various numbers of teeth for a variety of applications improved TC quality

Tooth: Triple-chip flat tooth (F) positive, TC

Feed: mainly mechanic feed

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine Machine	Z	Soundstar	Type	Bestell-Nr. Order no.
New	170	2,80	2,20	30	2/7/42	Elu, Haffner, Holzher	48FT		004017030	10132029
	200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele	54FT		004020030	10132031
	200	2,80	2,20	20	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	72 FT		004020020	10130083
	250	3,30	2,80	30	NLK	DeWalt, Elu, Haffner, Holzher, Makita	66FT		004025030	10132034
	250	3,30	2,80	30	NLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	80FT		004025035	10132036
	275	3,30	2,80	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMS1, Graule	72FT		004027540	10132037
	280	3,20	2,60	30	NLK	AEG, ELU TS 161/20, Mafell	96FT		004028030	10132040
	300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt,Fezer,Rapid, Schleicher,Ulmia	72FT		004030029	10132042
	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	84FT		004030030	10132044
	300	3,50	3,00	32	2/10/63	Eisele LSM300, Elu MGS/73, Emmegi	84FT		004030033	10132047
New	300	3,30	2,80	30	NLK	DeWalt,Fezer,Rapid, Schleicher,Ulmia	96FT		004030031	10132049
	320	3,50	3,00	30	NLK	Rapid UGS/GKS	84FT		004032030	10132052
	330	3,50	3,00	32	NLK	Elu MGS73	84FT		004033032	10132008
	330	3,20	2,60	32	NLK	Elumatec	96FT		004033033	10130091
	350	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	54FT		004035033	10131877
	350	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	72FT		004035031	10132054
	350	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	84FT		004035029	10132057
	350	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	90FT		004035030	10132058
	350	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	90FT	Soundstar	014035030	10132059
	350	3,50	3,00	32	2/10/63	Eisele LMS350 M/S, Emmegi, Kasto	90FT		004035034	10132060
New	350	3,50	3,00	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	90FT		004035040	10132061
	350	3,20	2,60	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	108FT		004035035	10130092
	370	3,60	3,00	30	NLK	Rapid DGS	96FT		004037030	10132012
	370	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach	96FT		004037050	10132062
	400	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	60FT		004040033	10132063
	400	4,20	3,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	72FT		004040031	10132064

Fortsetzung nächste Seite / continued next page

Schnittqualität + Standzeit

Cutting quality + Life time

Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil und Vollmaterial [0040]

Panel sizing and cross cut in profile and solid block [0040]

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine Machine	Z	Soundstar	Type	Bestell-Nr. Order no.
	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	96FT		004040030	10132066
	400	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach	96FT		004040050	10132068
	400	4,40	3,80	40	2/15/80 + 2/12/64	Eisele LMSIID, LSM2, HVG	96FT		004040040	10132070
New	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	120FT		004040041	10130114
	420	3,80	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	56FT		004042034	10132014
	420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	96FT		004042030	10132071
	420	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	96FT	Soundstar	014042030	10132072
	420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Elu DG 102, Rapid DGL, SA 103, SAT	96FT		004042031	10000135
	430	3,50	3,00	30	2/10,5/70	Rapid DGL-B, SGS	96FT		004043030	10132074
	450	4,80	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	72FT		004045032	10132075
	450	4,40	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	96FT		004045031	10132076
	450	4,40	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	102FT		004045030	10132077
New	450	4,40	3,80	30		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	120FT		004045033	10130118
	500	4,40	3,60	30		Elumatec, Haffner, Martin	68FT		004050036	10132078
	500	5,00	4,00	30		Elumatec, Haffner, Martin	72FT		004050031	10132079
	500	4,20	3,60	80	6/6,5/100	Wegoma	84FT		004050080	10132080
	500	4,80	4,00	30		Elumatec, Haffner, Martin	96FT		004050038	10132081
	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	120FT		004050029	10132083
	500	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	120FT	Soundstar	014050029	10132084
	500	4,00	3,40	80	6/9/100	Schirmer, Wegoma	120FT	Soundstar	014050081	10132085
	500	4,40	3,80	25,4		Oliver	120FT		004050026	10132086
	500	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Rapid BSK, DGL500	120FT		004050030	10132016
	500	4,80	4,20	30		Elumatec, Haffner, Martin	120FT		004050032	10132087
	500	4,00	3,4	30		Elumatec, Haffner, Martin	144FT		004050130	10132124
New	520	4,40	3,80	30		Graule Bo. 50 mm	120FT		004052030	10130124
New	550	5,00	4,00	30		Elumatec	72FT		004055032	10130126
	550	5,00	4,00	30		Elumatec	96FT		004055031	10132089
	550	4,60	3,60	30		Elumatec	110FT		004055029	10132090
	550	4,00	3,40	30	2/10,5/70	Rapid	132FT		004055030	10132091
	600	4,80	4,00	40	2/11/63	Pressta Eisele	96FT		004060040	10132092
	600	4,60	4,00	30		Grau, Stegmaier	138FT		004060030	10132093
	610	6,00	4,50	80		Smid	72FT		004061085	10132094
	630	5,00	4,00	80		Smid	84FT		004063080	10132096
New	650	5,20	4,00	30		Mayer	60FT		004065031	10132125
New	650	5,20	4,00	30		Mayer	72FT		004065032	10132126
	650	5,00	4,00	30		Emmegi	144FT		004065030	10132098
	760	6,50	5,00	80		Smid	72FT		004076080	10132100

Weitere Ausführungen mit abweichenden Spezifikationen sind auf Anfrage lieferbar, z.B. für eloxiertes oder lackiertes Aluminium.

Design for anodized or lacquered aluminium and further custom-made special tools on demand.

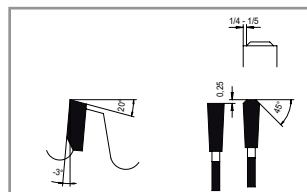
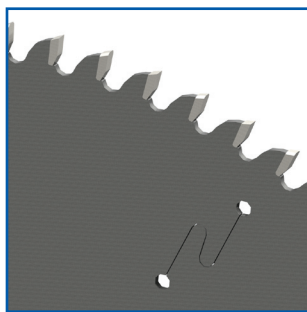
- o auf Anfrage lieferbar / available on demand

Schnittqualität + Standzeit

Cutting quality + Life time

Kappschnitt in dünnwandigem Profil und Vollmaterial [0042]

Cross cut for thin-walled profiles and solid blocks [0042]



Anwendung: Plattenaufteilung und Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigem Profil und Vollmaterial

Werkstoff: NE-Metall, Kunststoff

Maschine: CNC-Bearbeitungszentrum, Kappkreissäge, Handkreissäge, Gehrungs- und Doppelgehrungssäge, Radialarmsäge, Tisch- und Formatkreissäge, Abläng- und Kappsäge

Ausführung: Stabiler Grundkörper, verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT) negativ, HW

Vorschub: vorzugsweise manueller Vorschub

Application: Sizing and cross cut for machines with minimum lubrication in profiled and solid materials

Material: Non-ferrous metal, plastic

Machine: Mitre and double mitre saw, CNC machining center, automatic cross-cut saw, robot processing, portable circular saws

Design: Rigid design, noise reduced, improved TC quality

Tooth: Triple-chip flat tooth (FT), negative hook angle, TC

Feed: Mainly manual feed

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine Machine	Z	Soundstar	Type	Bestell-Nr. Order no.
	180	2,80	2,20	30	2/7/42	Bosch, Elu, Festo, Reich	42FT		004218031	10132184
	180	3,30	2,80	20	2/6/32	Haffner, Makita	42FT		004218021	10132186
	200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Urban	48FT		004220031	10132187
	200	3,30	2,80	30	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Ulmia, Urban	60FT		004220030	10132190
	210	2,80	2,20	30	2/7/42	Hitachi, Makita, Metabo	60FT		004221030	10132191
	216	3,00	2,40	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	60FT		004221630	10132192
New	216	3,00	2,40	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	80FT		004221631	10132195
	220	3,30	2,80	30	NLK	Elu, Festo, Haffner, Reich	72FT		004222030	10132196
	250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	54FT		004225031	10132198
	250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	60FT		004225029	10132200
	250	2,80	2,20	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80FT		004225034	10132203
	250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80FT		004225030	10132205
	250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	80FT	Soundstar	014225030	10132206
	250	3,30	2,80	32	NLK	Elu TGS71, Fetzer KG25, Perti	80FT		004225032	10132207
New	250	3,30	2,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	96FT		004225028	10132235
New	275	3,30	2,80	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele, Graule	88FT		004227539	10132236
	280	3,30	2,80	30	NLK	AEG, Elumatec, Mafell	80FT		004228030	10132208
	300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	60FT		004230031	10132209
	300	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	72FT		004230029	10132005
	300	2,80	2,20	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96FT		004230034	10132210
	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96FT		004230030	10132211

Fortsetzung nächste Seite / continued next page

Schnittqualität + Standzeit

Cutting quality + Life time

Kappschnitt in dünnwandigem Profil und Vollmaterial [0042]

Cross cut for thin-walled profiles and solid blocks [0042]

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Maschine Machine	Z	Soundstar	Type	Bestell-Nr. Order no.
	300	3,50	3,00	30	NLK	DeWalt, Fezer KG 30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	96FT	Soundstar	014230030	10132212
	300	3,50	3,00	32	NLK	Fezer, Rapid, Trennjäger	96FT		004230032	10132214
	300	3,50	3,00	40	2/9/55 + 4/12/64	Elu, Eisele, Graule	96FT		004230040	10132215
New	305	2,80	2,20	30	NLK	Elu, Hitachi, Weidmann	80FT		004230530	10132007
	330	3,50	3,00	30	NLK	Elu, Eisele, Graule	84FT		004233031	10132237
	330	3,50	3,00	30	NLK	Haffner	102FT		004233030	10132216
	330	3,50	3,00	32	NLK	Elu DG-79	102FT		004233032	10132217
	350	2,80	2,20	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108FT		004235034	10132218
	350	3,50	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108FT		004235030	10132219
	350	3,50	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	108FT	Soundstar	014235030	10132220
	350	3,50	3,00	32	4/10/63	Eisele LMS350 M/S	108FT		004235032	10132221
	350	3,50	3,00	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMS II-PV, VA-L, Graule 135/135N, Ulmia, Weidmann	108FT		004235040	10132222
	350	3,60	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	72FT		004235031	10132223
	350	3,60	3,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	84FT		004235029	10132009
New	370	3,60	3,00	30	NLK	Eckert, Elu	60FT		004237030	10132239
	370	3,60	3,00	30	NLK	Eckert, Elu	80FT		004237031	10132224
	380	3,50	3,00	32	NLK	Elumatec, Elu DG79 / MGS 72/30	110FT		004238032	10132225
	400	3,80	3,20	50	4/15/80	Kaltenbach	66FT		004240050	10132226
	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90FT		004240031	10132227
	400	3,60	3,00	50	4/15/80	Kaltenbach TL400	90FT		004240051	10131876
	400	4,40	3,80	40	2/15/80 + 2/12/64	Eisele LMS II, D, PV	90FT		004240040	10132228
New	400	3,60	3,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	120FT		004240032	10132240
	420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90FT		004242031	10132229
	420	4,40	3,80	30	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	90FT		004242033	10132230
	420	3,80	3,20	30	2/10,5/70	Elu DG 102/104 / MGS 105	108FT		004242030	10132231
	450	4,80	4,00	30		DeWalt, Haffner, Rapid	96FT		004245042	10131878
	500	4,40	3,80	30	1/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	120FT		004250030	10132232
New	550	4,40	3,80	30		Elu, Rapid	96FT		004255031	10132241
	550	4,40	3,80	30		Elu, Rapid	128FT		004255030	10132233
	600	4,60	4,00	30		Stürtz	140FT		004260030	10132234

Weitere Ausführungen mit abweichenden Spezifikationen sind auf Anfrage lieferbar, z.B. für eloxiertes oder lackiertes Aluminium.

Design for anodized or lacquered aluminium and further custom-made special tools on demand.

Schnittqualität + Standzeit

Cutting quality + Life time

Kreissägeblätter ohne Kompromisse

Circular sawblades - uncompromising

- Für die meisten Anwendungen
- In allen möglichen Spezifikationen
- Für alle marktüblichen Kreissägemaschinen

- For the majority of applications
- Huge design variety
- For all current circular saws

Ø / mm

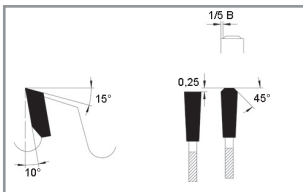
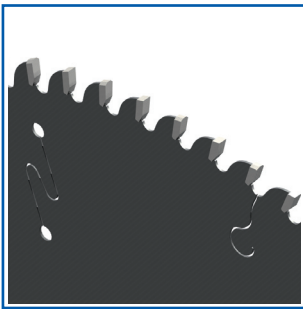
Ø / mm	40	48	50	54	60	70	80	90	100	120	160	180
1800					94,2	80,7	70,7	62,8	56,5	47,1	35,3	31,4
1700					98,9	88,9	76,3	66,7	59,3	53,4	44,5	33,4
1600					93,0	83,7	71,8	62,8	55,8	50,2	41,9	31,4
1530					88,9	80,0	68,6	60,1	53,4	48,0	40	30,0
1430					83,2	74,8	64,1	56,1	49,9	44,9	37,4	28,1
1250					72,7	65,4	56,1	49,1	43,6	39,3	32,7	24,5
1120					65,1	58,6	50,2	44,0	39,1	35,2	29,3	22,0
1020					59,3	53,3	45,8	40,0	35,6	32,0	26,7	20,0
910					52,9	47,6	40,8	35,7	31,7	28,6		
830					48,3	43,4	37,2	32,6	29,0	26,1		
800					46,5	41,8	35,9	31,4	27,9	25,1		
760		49,7	47,7	44,2	39,7	34,1	29,8	26,5	23,9			
710		46,4	44,6	41,3	37,1	31,8	27,9	24,8	22,3			
660		43,12	41,4	38,4	34,5	29,6	25,9	23,0	20,7			
630		41,2	39,6	36,6	32,9	28,3	24,7	22,0	19,8			
570		37,3	35,8	33,1	29,8	25,6	22,4					
500		32,7	31,4	29,1	26,1	22,4	19,6					
420	32,9	27,5	26,4	24,4	21,9	18,8	16,5					
400	31,4	26,2	25,1	23,3	20,9	17,9	15,7					
350	27,5	22,9	21,9	20,4	18,3	15,7	13,7					
315	24,7	20,6	19,8	18,3	16,4	14,1	12,4	11,0	9,9			
250	19,6	16,4	15,7	14,5	13,1	11,2	9,8					

Von Durchmesser 100 bis 1800 mm lieferbar

Available from diameter 100 till 1800 mm

Dünnschnitt [0040]

Thin-cut [0040]



Anwendung: Plattenaufteilung und Kappschnitt in Profil, Platte, Block, Stange

Werkstoff: Aluminium, Kupferlegierung (z. B. Messing), Kunststoff

Maschine: Tisch- und Formatkreissäge, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappkreissäge, auch für akkubetriebene Sägemaschinen

Ausführung: Stabiler Grundkörper. Unterschiedliche Zähnezahl für verschiedene Anwendungen; verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT) positiv, HW

Application: Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods

Material: Aluminium, brass, copper alloy, plastic

Machine: Bench saws, sizing saws, CNC machining center, automatic cross-cut saws, suitable also for battery-driven saws

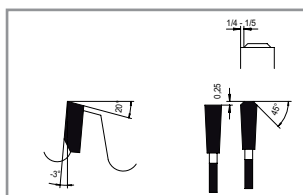
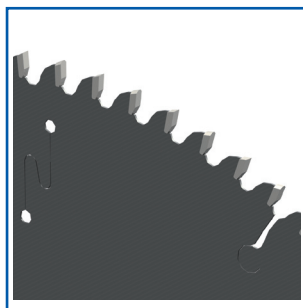
Design: Rigid design, noise reduced, various numbers of teeth for a variety of applications

Tooth: Triple-chip flat tooth (F) positive, TC

	D mm	B mm	b mm	d mm	NLK	Maschine	Z	Type	Bestell-Nr. Order no.
New	180	2,20	1,60	20	2/6/32	Haffner, Makita	60 FT	004018020	10132385
New	200	2,20	1,60	20	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	80 FT	004020021	10132386
New	250	2,40	1,80	30	NLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	100 FT	004025031	10132387
New	300	2,20	1,60	30	NLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	120 FT	004030028	10132388
New	350	2,70	2,00	30	NLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	120 FT	004035028	10132389
New	400	3,00	2,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	130 FT	004040029	10132390

Dünnschnitt [0042]

Thin-cut [0042]



Anwendung: Plattenaufteilung und Kappschnitt mit Minimalmengenschmierung in dünnwandigen Profilen und Rohren

Werkstoff: NE-Metall, Kunststoff

Maschine: Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, Kappkreissäge, auch für akkubetriebene Sägemaschinen

Ausführung: Stabiler Grundkörper, verbesserte HW-Qualität; optimiertes, geräuscharmes Design

Zahn: Flach-Trapezzahn (FT) negativ, HW

Application: Sizing and cross cut for machines with minimum lubrication in thin-walled profiles and tubes

Material: Non-ferrous metal, plastic

Machine: Double mitre saw, CNC machining center, automatic cross-cut saw, robot processing, suitable also for battery-driven saws

Design: Rigid design, noise reduced, improved TC quality

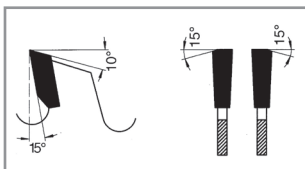
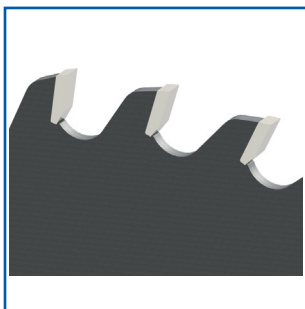
Tooth: Triple-chip flat tooth (FT), negative hook angle, TC

	D mm	B mm	b mm	d mm	NLK	Maschine Machine	Z	Type	Bestell-Nr. Order no.
New	160	2,20	1,60	20	2/6/32	AEG, Fein, Festo, Haffner, Hitachi, Kress, Mafell, Makita, Reich	60 FT	004216020	10132391
New	216	2,20	1,60	30	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	80 FT	004221629	10132392
New	250	2,20	1,80	30	NLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger, Ulmia	100 FT	004225027	10132393
New	300	2,20	1,80	30	NLK	DeWalt, Fezer KG30, Rapid, Schleicher, Ulmia 1711/12/25	120 FT	004230028	10132394
New	350	2,70	2,00	30	NLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia 1711/12/25, Wegoma	120 FT	004235028	10132395
New	400	3,00	2,40	30	NLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	130 FT	004240030	10132396

Erhöhte Materialausbeute / Reduzierung des Schnittdrucks
Higher material utilization / Reduced cutting pressure

Spezial Kreissägeblatt und Fräser [0043]

Special circular sawblade and milling tools [0043]



Anwendung: Ausklinken von NE-Metall und Kunststoffmaterial.
Werkstoff: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil
Maschine: Sondermaschinen, Fensterbau-Maschinen
Ausführung: Stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand
Zahn: Flachzahn mit wechselseitiger Fase (FS), HW

Application: Notching of non-ferrous metal and plastic material.
Material: Plastic profiles, aluminium profile
Machine: Special machines, window production units
Design: Rigid design with big carbide overhang
Tooth: Flat tooth (F) with alternate chamfer, TC

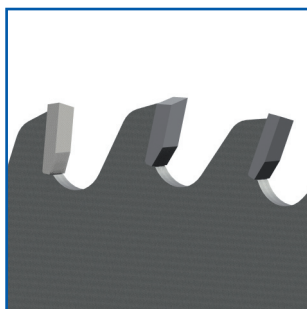
D mm	B mm	b mm	d mm	Maschine Machine	Z	Type	Bestell-Nr. Order no.
200	8,00	6,00	40	Graule	32F	004320041	10132291
250	8,00	6,00	30		40F	004325030	10132292
250	8,00	6,00	40	Rapid	40F	004325040	10132293
300	8,00	6,00	40	Eisele	16F	004330041	10132295

Saubere und präzise Ausklingschnitte

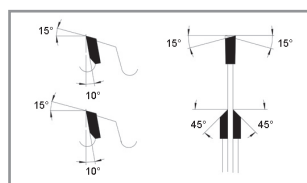
Saubere und präzise Ausklingschnitte

Spezial Kreissägeblatt

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten [0043]



Anwendung: Austrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz
 Werkstoff: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil,
 Maschine: Sondermaschinen, Glasleistensäge
 Zahn: Wechselzahn (W), Zahn einseitig spitz (E), HW



Application: Removing glass ledges, used as trimming set
 Material: Plastic profile, aluminium profile
 Machine: Special machines, glass ledge saws
 Tooth: Alternate top bevel tooth (W), or one side acute (E), TC

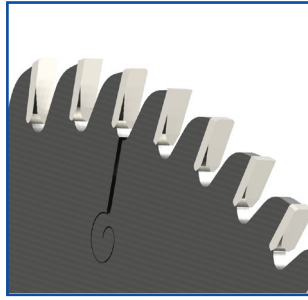
	D mm	B mm	b mm	d mm	NLK	Maschine Machine	Z	R/L	Type	Bestell-Nr. Order no.
New	92	3,00	2,50	30		Rotox	24E 45°	li	004309230	10132303
New	92	3,00	2,50	30		Rotox	24E 45°	re	004309231	10132304
	95	2,00	1,80	20		Haffner	20E45°	li	004309520	10132296
	95	2,00	1,80	20		Haffner	20E45°	re	004309521	10132297
New	98	3,00	2,50	32		Elumatec	36E 45°	li	004309832	10132305
New	98	3,00	2,50	32		Elumatec	36E 45°	re	004309833	10132306
New	103	2,10	1,60	32		Wegoma	24E 45°	li	004310332	10132312
New	103	2,10	1,60	32		Wegoma	24E 45°	re	004310333	10132314
	175	2,10	1,60	20		Haffner GL179	68W		004317520	10132298
	200	2,20	1,80	20		Striffler	60W		004320020	10132301
New	200	2,10	1,60	32	NLK	Wegoma	80W		004320032	10132316
New	200	2,20	1,80	30	NLK	Rotox	100TF neg.		004320030	10132317
New	250	2,10	1,60	30	NLK	BJM, Rapid	120TF neg.		004325031	10132318

Saubere und präzise Ausklingschnitte

Saubere und präzise Ausklingschnitte

Bombastic [0020]

Bombastic [0020]



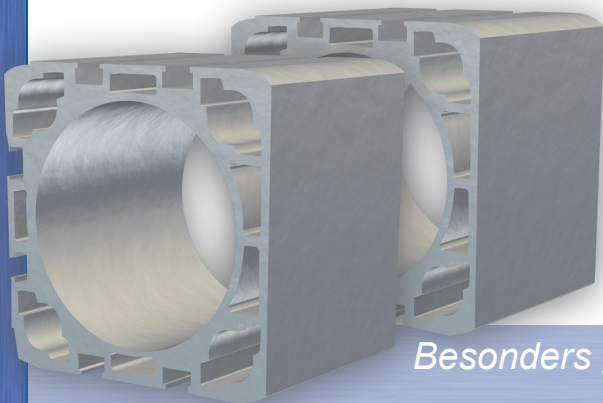
Anwendung: Kappschnitte Profilbereich, Fertigbearbeitung
 Werkstoff: Aluminiumlegierungen, eloxiert, Profil bis 10 mm
 Wanddicke, Buntmetallprofile
 Maschine: mech. Kappsägemaschine, Unterflurkappsäge-
 maschine, BAZ mit Sägeaggregat,
 Rundtaktmaschinen, Stranggußanlagen
 Zahn: Flach-Trapezzahn (FT), HW

Application: Cross cut in profiles, finish processing
 Material: Aluminium alloys, anodised, profiles of up to 10 mm
 wall thickness, profiles of non-ferous metal
 Machine: Mechanic cross-cut saws, flush-mounted cross-cut
 saws, machining centre with sawing aggregate,
 revolving transfer machine, continuous casting plants
 Tooth: Triple-chip flat tooth (FT), TC

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Ausführung Design	LZ	Type	Bestell-Nr Order No.
250	2,80	2,00	30	80	D	○	002025030	10132421
300	3,00	2,20	30	96	D	○	002030030	10132423
350	3,60	3,00	30	96	D	○	002035030	10132428
400	3,80	3,00	30	96	D	○	002040030	20013431
450	4,00	3,40	30	102	D	○	002045030	10132429
500	4,20	3,40	30	96	D	○	002050031	10132430
500	4,00	3,40	30	120	D	○	002050030	20014996
550	4,20	3,40	30	132	D	○	002055030	10132431
600	4,80	4,00	30	138	D	○	002060030	10108603

Sämtliche Abmessungen von Ø 160 - 800 mm lieferbar, anhand Ihrer Maschinenspezifikation
 All dimensions available from Ø 160 to 800 mm on the basis of your machine specification

○ auf Anfrage lieferbar / available on demand



Besonders gratarme Schnittfläche / Fertigschnittqualität
Burr free cutting edge / finish cut

Bombastic [0020]

Bombastic [0020]

Das Synonym für exzellente Schnitte lässt eine nachträgliche Kantenbearbeitung vergessen.

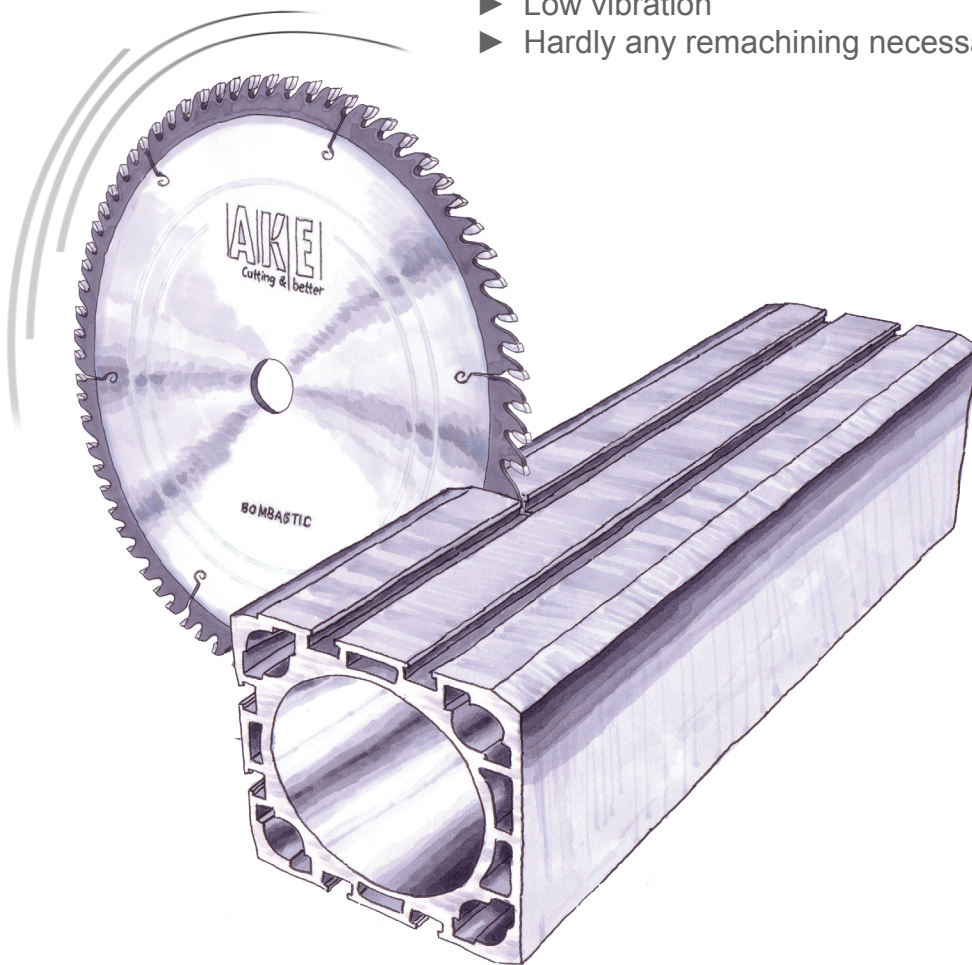
Konzipiert für das Ablängen von NE-Metallen erzielt das Bombastic Kreissägeblatt erhebliche Einspareffekte. Besonders beim Trennen von Aluminiumprofilen entfällt das nachträgliche Entgraten.

The synonym for excellent cuts - don't worry about reworking the edges anymore.

Designed for cutting non-ferrous metal the Bombastic circular sawblade is considerably cost saving. It is especially for cutting aluminum profiles that for subsequent finishing works is no longer necessary.

- ▶ Besonders gratarme Schnittfläche
- ▶ Vibrationsarm
- ▶ Einsparung in der Nachbearbeitung

- ▶ Almost burr free cutting edge
- ▶ Low vibration
- ▶ Hardly any remachining necessary



Besonders gratarme Schnittfläche / Fertigschnittqualität

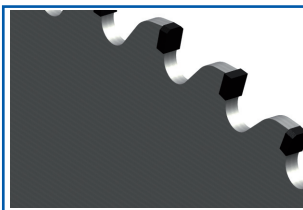
Burr free cutting edge / finish cut

Synonym for excellent cuts

Synonym für exzellente Schnitte

Diamantbestückte Kreissägeblätter [7040]

DP circular sawblade [7040]



Anwendung: Kappschnitte im Profilbereich, Gußbearbeitung
 Werkstoff: hochfeste Aluminiumlegierungen,
 Maschine: mech. Kappsägemaschine, Unterflurkappsägemaschine, BAZ mit Sägeaggregat, Sondermaschinen, Rundtaktmaschinen, Stranggußanlagen

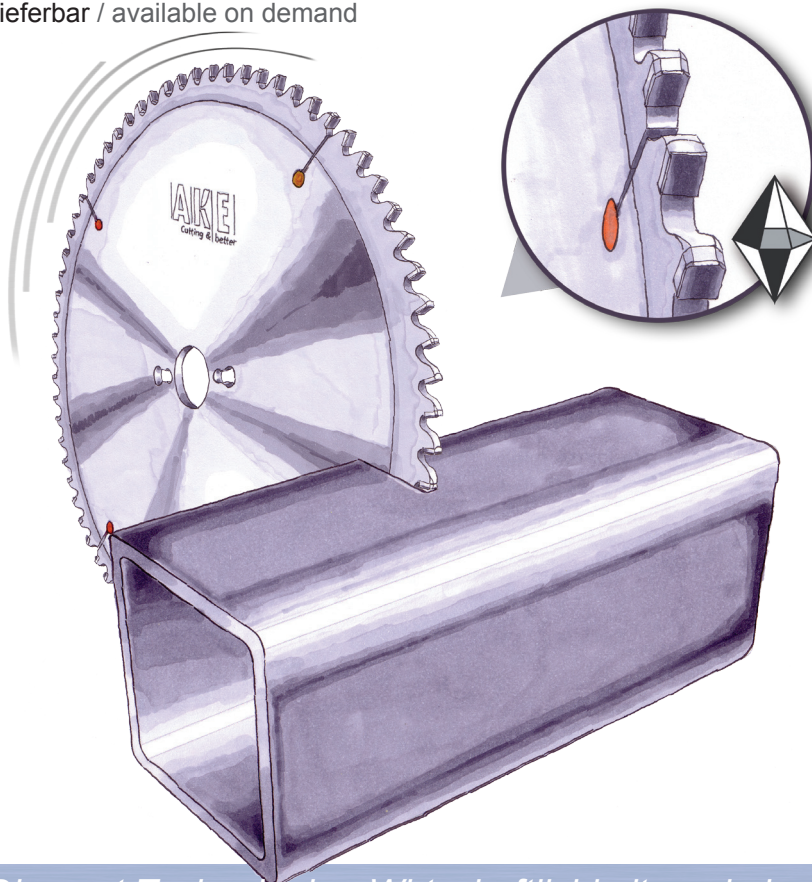
Application: Cross-cuts in profiles and aluminium die cast
 Material: High-strength aluminium alloys
 Machine: Cross-cut saws, flush-mounted cross-cut saws, machining centre with sawing aggregate, special purpose machines, revolving transfer machines, continuous casting plants

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Ausführung Design	Bestückungshöhe Tip height	LZ	Type	Bestell-Nr Order No.
80	3,00	2,20	18	26	T/F	3,5	○	7042080001	20018239
250	4,00	3,20	40	60	T/F	5	○	7040250004	10103651
315	2,20	2,00	32	96	T/F	5	○	7040315001	10123070
350	3,7	2,7	40	60	T/F	3,5	○	7040350420	20002752
400	5,00	4,00	30	60	T/F	3,5	○	7040400006	20018486
450	3,60	3,00	40	72	T/F	5,0	○	7040450002	10112139
500	4,40	3,50	50	72	T/F	5	○	7040500003	10121152
670	5,50	4,20	40	72	T/F	5	○	7042670002	10124310
700	6,00	5,00	80	120	T/F	5	○	7042700001	10113250
1300	10,00	7,00	130	150	T/F	10	○	7040130001	10123559

Sämtliche Abmessungen von Ø 80- 1300 mm lieferbar, anhand Ihrer Maschinenspezifikation

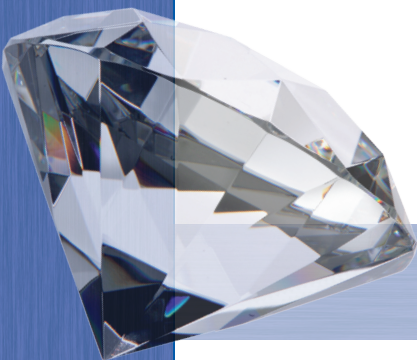
All dimensions available from Ø 80 to 1300 mm on the basis of your machine specification

○ auf Anfrage lieferbar / available on demand



Diamant Technologie - Wirtschaftlichkeit made by AKE

Diamond Technology - Economical benefit made by AKE

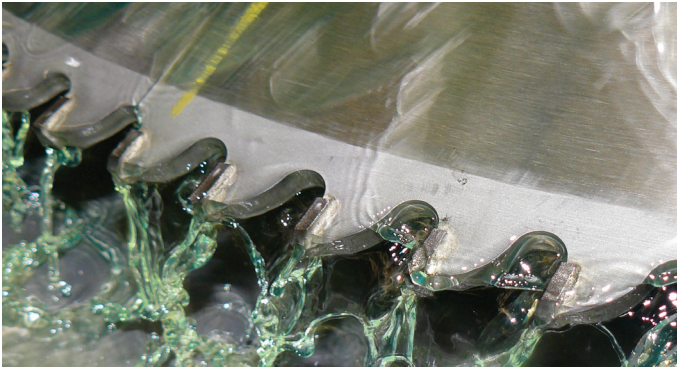


Diamantbestücktes Kreissägeblatt mit einem Durchmesser von 1300 mm

NEUHEIT
NEW

DP-tipped circular sawblade with a diameter of 1300 mm

Neueste Technologien ermöglichen europaweit erstmals die Fertigung eines Diamantkreissägeblattes mit einem Durchmesser von über 1000 mm. Speziell in der Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien wie hochlegiertes Aluminium, Glasfaser oder Kohlefaser, bietet das neue Diamantkreissägeblatt extreme Wirtschaftlichkeit ohne Grenzen.

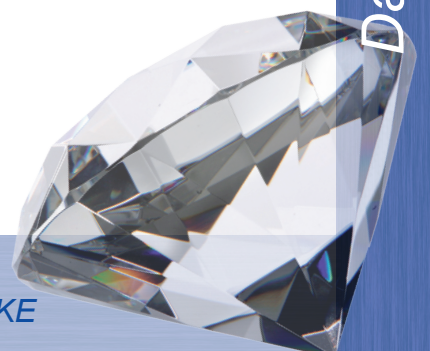


Latest production technologies enable us to be the first manufacturer in Europe to produce a diamond saw blade with a diameter of over 1000 mm. It is for processing materials that are difficult to cut, such as e.g. high alloyed aluminum, fiber glass or carbon fiber that the new diamond tipped saw blade offer extremely high almost unlimited efficiency.

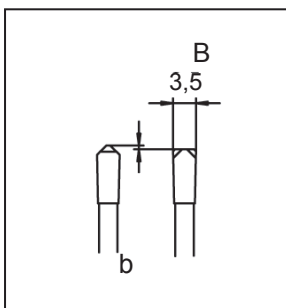
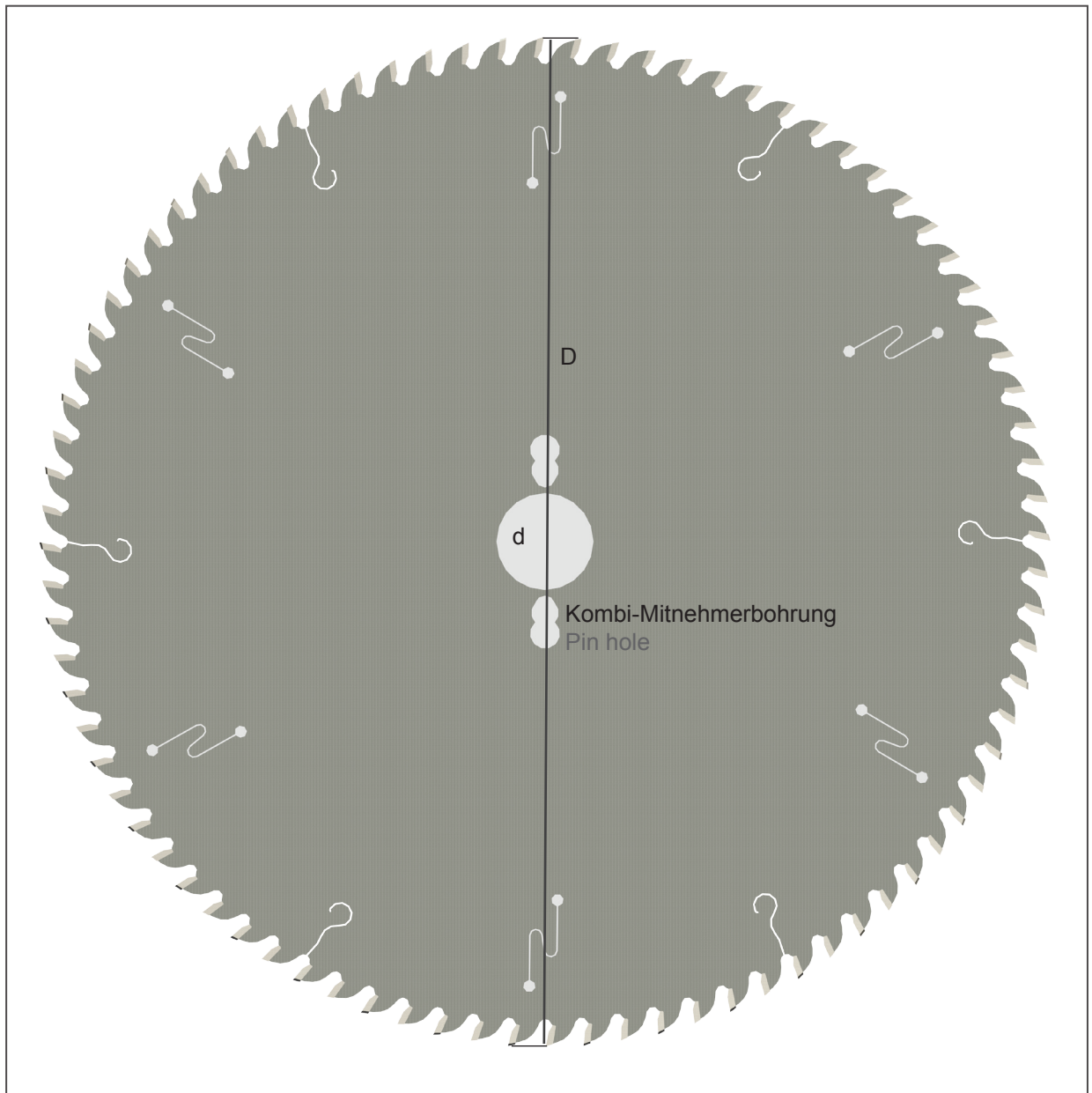


Das Geheimnis ewiger Standzeit
The secret of perpetual tool life

Das Geheimnis ewiger
Standzeit



Diamant Technologie - Wirtschaftlichkeit made by AKE
Diamond Technology - Economical benefit made by AKE



Legende / Legend:

D = Durchmesser
Diameter

d = Bohrung
Bore

B = Schnittbreite
Cutting width

b = Grundkörperdicke
Thickness of tool body

Z = Zähnezahl
number of teeth

NL = Mitnehmerbohrungen
NL = Pin holes

NLK = Kombi-Mitnehmerbohrungen (mm)
 $2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60$

NLK = Pinhole combination (mm)
 $2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60$

Datenblatt zur Erfassung der Einsatzdaten von Kreissägeblättern

Data sheet for registration of application data of circular sawblades

Anschrift/ **Firma/ company name:** _____ **Telefon / Phone:** _____
Address **Straße / Street:** _____ **Telefax / Fax:** _____
PLZ/Ort / P.O. Box: _____ **E-Mail / e-mail:** _____
Ansprechpartner / person in charge: _____

Maschine **Hersteller / manufacturer:** _____
Machine **Typ / type:** _____
Baujahr / year of construction: _____
Antriebsleistung / driving power (kW): _____
Vorschubart / type of feed: _____
Sägeblattdrehzahl / sawblade speed (min^{-1}): min. _____ max. _____
Schnittgeschwindigkeit / cutting speed V_c (m/min): _____

Sägeblatt **Hersteller / manufacturer:** _____
Sawblade **Schneidstoff / cutting material:** _____
Durchmesser / diameter (mm): _____ **Zähnezahl / number of teeth:** _____
Schnittbreite / cutting width (mm): _____
Stammblattdicke / sawbody thickness (mm): _____
Schliffart / type of grinding: _____ **Spanwinkel / rake angle (γ):** _____
Nebenlöcher / pin holes: _____ **Bohrung / bore (mm):** _____

Werkstück **Werkstoffbezeichnung / name of workpiece:** _____
Workpiece **Werkstoffnummer / number of workpiece:** _____
Zugfestigkeit / tensile strength R_m (N/mm²): _____
Werkstoff-Form (rund, vkt, Rohr, Profil) / shape of workpiece (round, square, tube, profile): _____
Abmessung / dimension: _____

Einsatzdaten **Schnittgeschwindigkeit / cutting speed V_c (m/min):** _____
Data of use **Vorschub / feed V_f (mm/min):** _____
Vorschub pro Zahn / feed per tooth f_z (mm): _____
Kühlung (Sprühen, Strahl, trocken) / cooling (spray, jet, dry): _____

Schnittergebnis **Standzeit (Abschnitte, m²) / tool life (cuts, m²):** _____
Cutting result **Schnittzeit / cutting time (s):** _____
Sonstiges / further data: _____

Bemerkungen / Remarks



AKE Knebel
GmbH & Co. KG
Hausanschrift:
Hölzlestraße 14 und 16
D-72336 Balingen

Postanschrift:
Postfach 100563
D-72305 Balingen
Telefon +49 (7433) 261-0
Telefax +49 (7433) 261-100
E-Mail: info@ake.de
www.ake.de



AKE Knebel
GmbH & Co. KG
Niederlassung Rietberg
Konrad-Adenauer-Straße 32
D-33397 Rietberg
Telefon +49 (5244) 9 20 20
Telefax +49 (5244) 9 20 280
E-Mail: info@ake.de
www.ake.de



AKE Knebel
GmbH & Co. KG
Niederlassung Bernau
Am Anger 27
D-83233 Bernau
Telefon +49 (8051) 96 56 78 0
Telefax +49 (8051) 96 56 78 19
E-Mail: info@ake.de
www.ake.de



Australien
Trade Tools Pty Ltd
359 North Road
AUS-Caulfield South 3162
Victoria
Telefon +61 (03) 95 76 91 50
Telefax +61 (03) 95 76 91 76



Dubai
Interconsult FZC
119440 Dubai / United Arab Emirates
Phone: + 971 6 5575257
Fax: + 971 6 5570020
E-Mail: interconsult@eim.ae

www.ake.de

Indonesien
PT AKE Prima Sejahtera
Jalan Agung Utara 1 Blok A2 No. 27
Jakarta Utara 14350
Telefon+62(21) 64- 71 78 50 / 78 51
Telefax+62(21) 64 71 78 52
E-Mail: akeps@cdn.net.id



Belgien
NV Jan Maes
Industrielaan 12
B-8520 Kuurne
Telefon +32 (56) 36 41 80
Telefax +32 (56) 36 41 90
E-Mail: info@madia.com
www.madia.com



Estland
AS Nava
Peterburi tee 56b
EST-Tallinn 11415
Telefon +372 (621) 13 60
Telefax +372 (621) 13 61
E-Mail: ants@nava.ee
www.nava.ee



Irland
Carbide Tools Ltd.
Malahide Road Industrial Park
IRL-Dublin 17
Telefon +353 (1) 8 47 60 11
Telefax +353 (1) 8 47 62 20
E-Mail: info@carbide.ie
www.carbide.ie



Brasilien
Frezite – AKE do Brasil Ltda.
Rua Otto Emilio Beckert, 85C
BR-Boehmerwald – 89290-000
S. Bento do Sul –SC
Telefon +55 (47) 6 35 20 65
Telefax +55 (47) 6 35 20 67
E-Mail: frezite@creativenet.com.br



Frankreich
AKE France
ZI Nord
BP 10333
27, Rue de l'Industrie
F-67411 Illkirch-Cedex
Telefon +33 (388) 67 47 10
Telefax +33 (388) 67 40 31
E-Mail: ake-france@ake.de
www.ake.de



Israel
Micha Stern
Import & Marketing (1991) L.T.D
Moshav Bnaya
D.-N. shikmim 79205
Telefon +972-(8) 9 43 74 58
Telefax +972-(8) 9 43 05 69



China
AKE Precision Tooling
(TaiCang) Co., Ltd.
West of DongTing North Road
and South Of NingBo Road
215400 TaiCang, JiangSu Province
P.R. China
Telefon:+86 (0) 5 12 53 18 51 51
Telefax:+86 (0) 5 12 53 18 50 50
E-Mail: info@aketools.com
www.aketools.com



Griechenland
Kironomi Pantelis Tsopouridis
Dim Michala 34
GR-54629 Thessaloniki/Hellas
Telefon +30 (310) 73 92 96
Telefax +30 (310) 73 91 56



Italien
Howema Italia s.r.l.
Via F. Ili Lumiere 30
I-47100 Forlì
Telefon +390 (543) 78 28 48
Telefax +390 (543) 78 28 49
E-Mail: howema@tin.it
www.howemaitalia.com



Dänemark
Profil Værktøj A/S
Nystedvej 23
DK-7400 Herning
Telefon +45 (96) 26 14 00
Telefax +45 (96) 26 14 01
E-Mail: profil@p-v.dk
www.p-v.dk



Großbritannien
AKE UK LTD
Flat 7, St Cuthburga's
1 Cranfield Avenue
Wimborne
Dorset BH21 1TH
Telefon +44 (1202) 88 82 27
Telefax +44 (1202) 88 86 65
E-Mail: info@ake.de



Kanada
NAP Gladu
2115 Rue St-Césaire
CDN-Mariville, QC J3M 1E5
Telefon +1 (450) 4 60 44 81
Telefax +1 (450) 4 60 26 55
E-Mail: gladu@napgladu.com
www.napgladu.com

Präzisionswerkzeuge Weltweit

Precision tooling worldwide

**Litauen**

Instreita UAB
Jono Zemaicio g. 10
77174 Siauliai
Tel.: +370 (41) 545 157
Fax: +370 (41) 545 158
www.ake.de

**Malaysia**

Woodtech Prime
Industries Sdn Bhd
18, Jalan Taming 8
Taming Jaya Industrial Park
MAL-43300 Balakong, Selangor
Darul Ehsan
Telefon +603 (8962) 19 98
Telefax +603 (8962) 29 98
E-Mail: info@woodtech.com.my
www.woodtech.com.my

**Niederlande**

AKE Nederland bv
Postbus 93, PLZ. 4760 AB
Koperslagerij 56
NL-4762 AP Zevenbergen
Telefon +31 (168) 32 87 50
Telefax +31 (168) 32 61 16
E-Mail: info@ake.nl

**Norwegen**

P. R. Hagberg A/S
Postboks 291 Økern
Brobekkveien 104-B
N-0511 Oslo 5
Telefon +47 (2265) 70 50
Telefax +47 (2265) 94 24
E-Mail: post@hagberg-pr.no

**Österreich**

AKE Knebel+-Forster GmbH
HM-Werkzeuge und
Schleifmaschinen
Römerstrasse 41
A-2752 Wöllersdorf
Telefon +43 (2622) 4 21 40
Telefax +43 (2622) 4 21 40 24
E-Mail: office@ake-forster.at
www.ake-forster.at

**Polen**

AKE Polska Sp. zo.o.
PL-98400 Wieruszów
ul. Witosa 7
Telefon +48 (62) 7 83 22 00
Telefax +48 (62) 7 83 22 01
E-Mail: ake-pol@wp.pl

**Portugal**

Frezite Ferramentas de Corte, S. A.
Rua do Vau
P. O. Box 134
P-4786-909 Trofa
Telefon +351 (252) 40 03 60
Telefax +351 (252) 41 72 54
E-Mail: info@frezite.pt
www.frezite.com

**Rumänien**

S. C. AKE Tools S. R. L.
RO-440122 Satu Mare
Str. Aurel Vlaicu Nr. 72
Telefon +40 (261) 71 55 42
Telefax +40 (261) 71 55 60

**Russland**

AKE RUS
195197 St.Petersburg
Polustrovsky Avenue 28-Zh, office 18
Telefon: (+007) 812 347-84-90
Telefon: (+007) 812 347-84-94
E-Mail: info@ake.de
www.ake.de

**Schweden**

Wood Control
Fiolvägen 10
SE-544 30 Hjo
Phone +46 (503) 5 90 25
Fax +46 (503) 5 90 25
www.woodcontrol.se

**Schweiz**

Sigrist & Müller AG
Werkzeug- und Maschinenfabrik
Postfach
CH-81-97 Rafz
Telefon +41 (1) 8 69 02 11
Telefax +41 (1) 8 69 17 35
E-Mail: info@saturn-rafz.ch
www.saturn-rafz.ch

**Serbien**

AKE-Djantar D. o. o.
SCG-24300 Baška Topola
Glavna 60
Telefon +381 (24) 71 58 49
Telefax +381 (24) 71 58 49
E-Mail: ake@ake-djantar.com

**Singapur**

Wood-Tech AKE Asia
No. 8, Tuas View Loop
SGP-Singapore 637674
Telefon +65 (6861) 67 11
Telefax +65 (6861) 76 18

**Slowakei**

AKE Slovensko s.r.o.
nam.Priatelstva 39B/5541
SK-92901 Dunajská Streda
Telefon +42 (1) 3 15 50 59 01
Telefax +42 (1) 3 15 50 59 02
E-Mail: info@ake.sk

**Slowenien**

AKE Knebel+-Forster GmbH
HM-Werkzeuge und
Schleifmaschinen
Römerstrasse 41
A-2752 Wöllersdorf
Telefon +43 (2622) 4 21 40
Telefax +43 (2622) 4 21 40 24
E-Mail: office@ake-forster.at
www.ake-forster.at

**Thailand**

AKE Technology
(Thailand)
661/8-9 Sathupradit Road,
Bangpongpan, Yannawa
BANGKOK, 10120
Telefon 066 22 94 07 57
Telefax 066 22 95 30 73

**Tschechische Republik**

AKE CZ s.-r.-o.
Karlovorska 65
CZ-27364 Doksy u Kladna
Telefon +4-20 (312) 69 10 02
Telefax +4-20 (312) 69 13 02
E-Mail: info@ake.cz
www.ake.cz

**Türkei**

Teknomak Mobilya Makinalari
Kesici Takimlar San. ve Tic.Ltd.Sti.
Yeni Camlica Mh.Yedpa Ticaret
Merkezi H:1 Cd.No: 32
TR-34779 Ümraniye – Istanbul
Telefon +90 (216) 6 61 40 33
Telefax +90 (216) 6 61 40 35
E-Mail: teknomakmakina@ttnet.net.tr

**Ungarn**

AKE Hungaria Kft.
H-9700 Szombathely
Vásártér u. 12.
Telefon +36 (30) 30 30 520
Telefax +36 (94) 51 32 99
E-Mail: akehungaria@ake.hu
www.ake.hu

**USA**

NAP Gladu
1180 Wernsing Road
USA-Jasper, IN 47546
Telefon +1 (800) 457 7468
Telefax +1 (800) 457 7458
E-Mail: sales@napgladu.com
www.napgladu.com

Präzisionswerkzeuge Weltweit

Precision tooling worldwide

Special applications

Circular sawblades are produced for you in all dimensions from 90 to 1800 mm.

Sonderausführungen

Kreissägeblätter fertigen wir für Sie in allen Abmessungen, von 90 bis 1800 mm.

Coatings

The most advanced coating technologies for nano-structured single layer, multi layer and gradient coatings.

Oberflächenbeschichtungen

Anwendung von modernsten Beschichtungstechnologien für nanostrukturierte Ein-, Mehr- und Gradientenbeschichtungen.

Kundenindividuelle Lösungen

Sawblade construction

Individual design by means of CAD, determining the optimal carbide type and the tooth geometry.

Sägeblattkonstruktion

Individuelles Design per CAD, Bestimmung der optimalen Hartmetallsorte, Festlegung der Schneidengeometrie.

Circular sawblades with noise reduction

Specifically arranged laser slots for cuts with low noise and low vibration.

Geräuschgedämpfte Kreissägeblätter

Speziell angeordnete Laserornamente für einen lärmreduzierten und vibrationsarmen Sägeschnitt.

Minimised kerf

Improved economic efficiency due to minimised material waste and reduced machine load.

Reduzierte Schnittbreite

Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch weniger Verschnitt und geringere Maschinenbelastung

Bombastic

Das Synonym für exzellente Schnitte, lässt eine nachträgliche Kantenbearbeitung vergessen.

Bombastic

The synonym for excellent cuts - don't worry about reworking the edges anymore.

DP Werkzeuge

Erhöhte Wirtschaftlichkeit dank vielfach höherer Standwege im Vergleich zu hartmetall bestückten Kreissägeblättern.

DP tools

Extremely economical due to a very much longer service life than with TC-tipped circular sawblades.

Serviceleistungen

Ermittlung eines auf Ihre Anforderungen abgestimmten Instandsetzungszyklus.

Service

Elaborating service cycles adjusted to your requirements.

Customised Solutions

Prozessanalyse

Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen und Vergleichsanalysen, um Ihre Sägeprozesse zu optimieren.

Analysis

We analyse your cutting processes in order to establish comparison analyses and help improve your economic efficiency.

Lösungen nach Maß

Dies sind einige unserer Möglichkeiten, Kreissägeblätter speziell für Ihre Anwendungen zu konstruieren, um so optimale Ergebnisse zu erzielen. Fragen Sie bei uns an.

Taylor-made solutions

These are some of our possibilities to design circular sawblades especially for you and to optimise it for a specific subject. Please send us your challenge.

A|K|E - *Cutting & better*

Seit 1960 steht A|K|E für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist A|K|E einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräswerkzeugen. Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: die Lösung heißt A|K|E:

Das Traditionsunternehmen A|K|E

„Think global – act local“

A|K|E ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Unsere Aufstellung bietet unseren Kunden entscheidende Vorteile. Sie finden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und profitieren von der Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Unsere Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen unsere Kunden an die Spitze.

Mehr als nur Werkzeuge

Höchste Leistungsfähigkeit der Kreissägeblätter garantieren unseren Kunden höchste Wirtschaftlichkeit in der Produktion.

Wir fertigen alle Kreissägeblätter passgenau auf Ihre spezielle Anwendung. Das garantiert einen wirtschaftlichen Sägeprozess mit perfekten Ergebnissen.

Unser hauseigener Schärf- und Reparaturservice sichert Ihnen die gleich bleibende Qualität. Gemeinsam stimmen wir den optimalen Zeitpunkt für Ihr Wartungsintervall ab, bei dem unsere Spezialisten die ursprüngliche Präzision wieder herstellen. Von der Analyse über die Schärfung bis zu Zahnersatz oder Reparaturen am Stammblatt: von uns erhalten Sie alles aus einer professionellen Hand.

A|K|E - *Cutting & better*

Since 1960 A|K|E has been standing for highest quality in industry and crafts. A|K|E today – is one of the leading manufacturers of circular sawblades and cutting tools worldwide. Whether individual tools or demanding standards are required: the solution is always A|K|E:

The long-established company of A|K|E

„Think global – act local“

A|K|E is a family-run, medium-sized company with international orientation. Our position offers decisive advantages to our customers. They meet the versatility and competence of a big company and take advantage of the promptness and flexibility of a small firm.

Our specialisation, the proverbial precision, the innovative approach and a huge wealth of experience help our customers to gain the top.

More than just tools

We do, of course, produce all circular sawblades custom-made, specifically adjusted to your field of application. Your sawing process will thus be ensured to be efficient and produce perfect results.

It is thanks to our own re-grinding and repair service that we are in the position to guarantee a constant level of quality and service, intervals adjusted to your requirements. Our specialists analyse the required maintenance work and carry out all necessary servicing work, such as, re-grinding, tooth replacement or repairing the saw body, thus restoring the blade to its original precision.

Das Traditionsunternehmen A|K|E

The long-established company of A|K|E