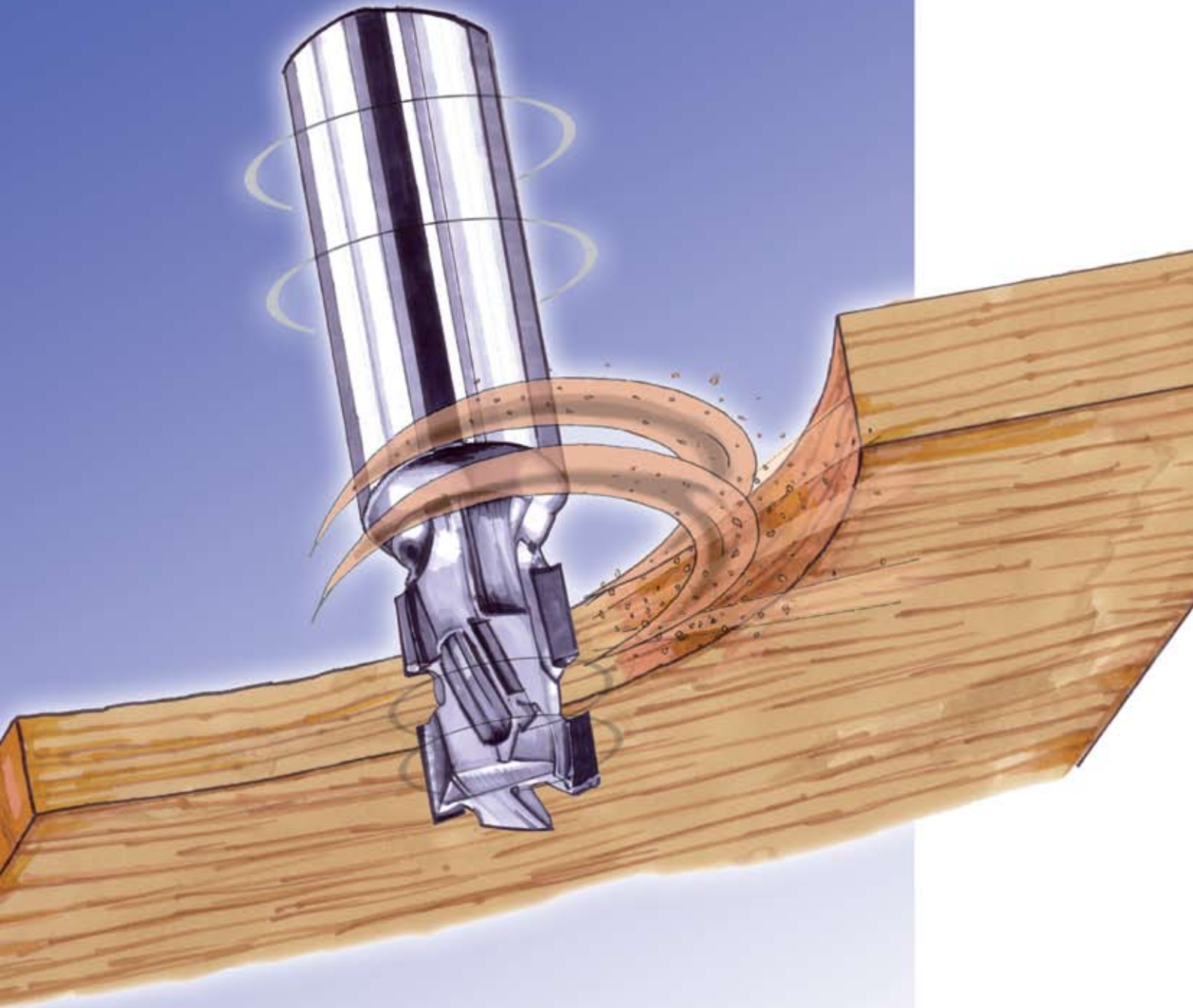


Fresas de mango

AKE
Cutting & better



Índice

Fresa de ranurar

Sierra HW para ranurar [24150] 103

Fresa DP de mango

Fresa DP de mango Z 1 con filo HW que se adentra [12501]..... 104

Fresa de mango DP Z2 con filo DP que se adentra [12502] [12503].... 104-105

Fresa espiral con mango con filo DP que se adentra [12505] [12508] . 105-106

Fresa espiral con mango DP sin filo que se adentra[12504]..... 106

Fresa de mango DP Z 2 + 2, rotación a la derecha - rotación a la izquierda [12509] 106

Fresa de mango HSK Plus

Fresa para juntar HSK Plus [12506]..... 107

Fresa espiral con mango HSK Plus filo DP que se adentra [12507]..... 107

Fresa para aplanar

Fresa para aplanar con cuchillas reversibles Z3 [22525] 108

Fresa espiral de perfiles con mango

Fresa espiral de perfiles con mango DP R 9 mm [12510]..... 108

Fresa de perfiles

Fresa de perfiles [22486] [22481]..... 109

Fresa T para ranurar

Fresa T para ranurar DP 110

Nesting

Fresa para aplanar con cuchillas reversibles [12600] 111

Fresa espiral con mango DP [12601] 111

Fresa espiral con mango HSK Plus DP [12602] 111

Fresa de desbastar

Fresa de desbastar VHW 112

Fresa desbastadora VHW para cilindro de cerradura 113

Fresa de acabar

Fresa de acabar VHW..... 114

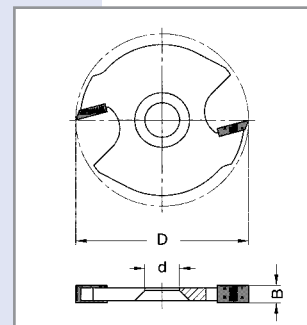
Sierras circulares
Trituradores
Fresas
Fresas de mango
Plaquitas reversibles / cuchillas
Sistemas de sujeción
Información

Fresa de ranurar

Sierra HW para ranurar [24150]



Aplicación: Para ranurar. Uso a husillos respectivamente mandriles portafresas
Versión: Dos filos HW planos, cortan el dorso y el lado.
Con rechazo delantero.



D mm	B mm	d mm	Ref.
36	1,5	5,1	10003499
36	2,0	5,1	10003500
36	2,5	5,1	10003501
36	3,0	5,1	10003502
36	3,5	5,1	10003503
36	4,0	5,1	10003504
36	5,0	5,1	10003505
40	1,5	6	10003506
40	1,5	8	10003533
40	1,6	8	10003534
40	1,8	6	10003508
40	1,8	8	10003535
40	2,0	6	10003509
40	2,0	8	10003536
40	2,2	6	10003510
40	2,2	8	10003538
40	2,5	6	10003511
40	2,5	8	10003539
40	2,8	6	10003512
40	2,8	8	10003541
40	3,0	6	10003513
40	3,0	8	10003542
40	3,5	6	10003514
40	3,5	8	10003544
40	4,0	6	10003515
40	4,0	8	10003546
40	5,0	6	10003516
40	5,0	8	10003548
40	6,0	6	10003517
40	6,0	8	10003550
50	2,5	6	10003518
50	2,5	8	10003551

Con taladro avellanado

D mm	B mm	d mm	Ref.
40	2,0	8	10003537
40	2,5	8	10003540
40	2,8	8	40013378
40	3,0	8	10003543
40	3,5	8	10003545
40	4,0	8	10003547
40	5,0	8	10003549

Sierras circulares

Trituradores

Fresas

Fresas de mango

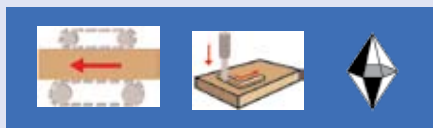
Plaquitas reversibles
/ cuchillas

Sistemas de
sujeción

Información

Fresa DP de mango

Fresa DP de mango Z 1 con filo HW que se adentra [12501]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cortes DP con ángulo axial y división del corte. Con filo HW que se adentra. Altura de diamante 2 mm

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
8	20	65	10x40	1+1	der	10020554
8	25	70	12x40	1+1	der	10104224
8	25	70	12x40	1+1	izq	10104225
10	25	70	10x40	1+1	der	10022203
12	27	70	12x40	1+1	der	10020640
12	27	70	12x40	1+1	izq	10036722
16	25	90	16x50	1+1	der	10020641
16	25	90	16x50	1+1	izq	10036723
16	33	95	16x50	1+1	der	10020644
16	33	95	16x50	1+1	izq	10020645
18	25	90	25x50	1+1	der	10020646
18	25	90	25x50	1+1	izq	10020647
18	33	95	25x50	1+1	der	10020650
18	33	95	25x50	1+1	izq	10020651
18	42	100	25x50	1+1	der	10020653
18	42	100	25x50	1+1	izq	10020654
20	25	90	25x50	1+1	der	10020655

Fresa de mango DP Z2 con filo DP que se adentra [12502]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cortes DP con ángulo axial y división del corte sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=2 en el largo del corte completo. Con filo DP que se adentra, para taladrar

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
Altura de diamante 2,5 mm						
20	25	95	20x50	2+1	der	10110510
20	25	95	20x50	2+1	izq	10110512
20	32	95	20x50	2+1	der	10110514
20	32	95	20x50	2+1	izq	10110515
20	42	100	20x50	2+1	der	10110516
20	42	100	20x50	2+1	izq	10110519
20	51	110	20x50	2+1	der	10110520
20	51	110	20x50	2+1	izq	10110521
Altura de diamante 4 mm						
20	28	100	25x60	2+1	der	10015516
20	28	100	25x60	2+1	izq	10015517
20	38	110	25x60	2+1	der	10015518
20	38	110	25x60	2+1	izq	10015519
20	48	120	25x60	2+1	der	10015520
20	48	120	25x60	2+1	izq	10015521

Fresa DP de mango

Fresa de mango DP Z2 con filo DP que se adentra [12503]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cortes DP con ángulo axial y división del corte sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=2 en el largo del corte completo. Con filo DP que se adentra, para taladrar

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
Altura de diamante 5 mm						
25	28	100	25x60	2+1	der	10014275
25	28	100	25x60	2+1	izq	10014291
25	38	110	25x60	2+1	der	10014276
25	38	110	25x60	2+1	izq	10014292
25	48	120	25x60	2+1	der	10014277
25	48	120	25x60	2+1	izq	10014294

Fresa espiral con mango con filo DP que se adentra [12505]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar a velocidades de avance altas hasta vf 30 m/min.
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cuerpo portante estable apto para grandes esfuerzos. Cortes DP con ángulo axial y división de cortes en forma espiral sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=3 en el largo del corte completo. Gran profundidad del espacio de virutas para alta capacidad de triturar. Filo DP que adentra

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
Espiral negativo (Altura de diamante 4 mm)						
20	28	105	25x55	3+1	der	10039048
20	28	105	25x55	3+1	izq	10039049
20	38	115	25x55	3+1	der	10036103
20	38	115	25x55	3+1	izq	10036104
20	48	125	25x55	3+1	der	10038175
20	48	125	25x55	3+1	izq	10039047
Espiral negativo (Altura de diamante 5 mm)						
25	28	105	25x60	3+1	der	10036261
25	28	105	25x60	3+1	izq	10036262
25	38	115	25x60	3+1	der	10035577
25	38	115	25x60	3+1	izq	10035578
25	48	125	25x60	3+1	der	10035575
25	48	125	25x60	3+1	izq	10035576
Espiral positivo (Altura de diamante 5 mm)						
25	38	115	25x60	3+1	der	10036738
25	38	115	25x60	3+1	izq	10036739
25	48	125	25x60	3+1	der	10036740
25	48	125	25x60	3+1	izq	10036741

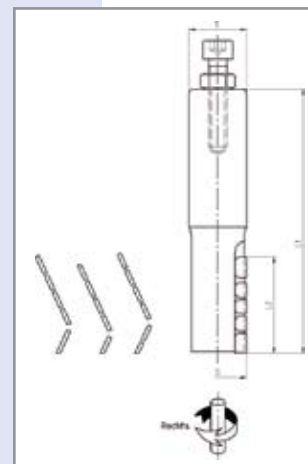


Imagen: espiral negativo

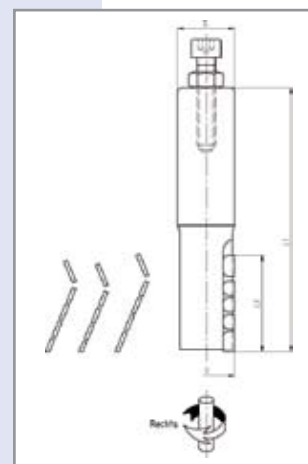


Imagen: espiral positivo

Sierras circulares

Trituradores

Fresas

Fresas de mango

Plaquitas reversibles / cuchillas

Sistemas de sujeción

Información

Fresa DP de mango

Fresa espiral con mango DP sin filo que se adentra [12504]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar a velocidades de avance altas hasta vf 30 m/min.

Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos

Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Cortes DP con ángulo axial y división espiral de cortes sobre 4 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=4 en el largo del corte completo. Para cortar el frente sumergiendo sesgadamente

Diente: DP, Altura de diamante 3 mm.

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
25	26	95	25x55	4	der	10031594
25	35	105	25x55	4	der	10031595
25	35	105	25x55	4	izq	10031597
25	45	110	25x55	4	der	10031599
25	45	110	25x55	4	izq	10031598

Fresa de mango DP Z2 con filo DP que se adentra [12508]



Aplicación: Para cortar formatos, ranurar, juntar, ensamblar; vf 3-5 m/min

Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; estratificados (HPL, CPL, Trespa), Corian, duroplásticos, termoplásticos, plásticos reforzados con fibras

Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Cortes DP con ángulo axial alterno. Filo DP que adentra. Rotación a la derecha

Diente: DP, Altura de diamante 5 mm.

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Ref.
16	20	80	20x50	10110196

Fresa de mango DP Z 2 + 2, rotación a la derecha - rotación a la izquierda [12509]



Aplicación: Para cortar formatos y juntar. Especialmente adecuada para ensamblajes de tableros. Evitación de fisuras en el canto visible por fresar contra la rotación. Velocidad de avance vf 5-15 m/min según el recubrido y la profundidad de fresado.

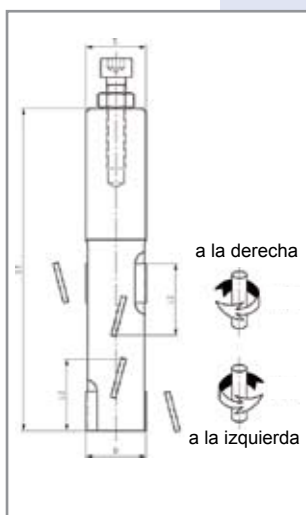
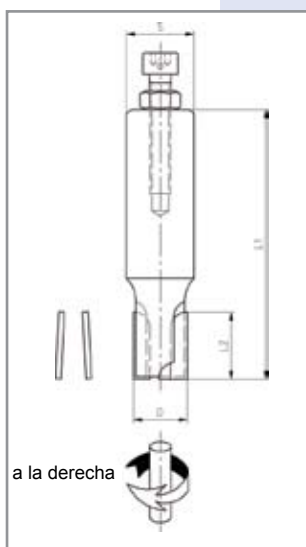
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos

Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Cortes DP con ángulo axial y división del corte sobre 4 espacios de virutas.

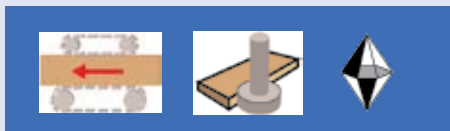
Diente: DP, Altura de diamante 5 mm.

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Plazo de entrega	Ref.
25	30/30	135	25x55	○	10110197



Fresa de mango HSK Plus

Fresa para juntar HSK Plus [12506]

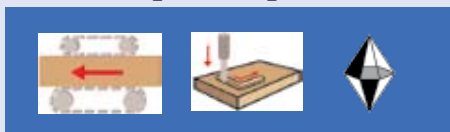


Aplicación: Para cortar formatos, juntar y ensamblar a velocidades de avance altas hasta vf 40 m/min.
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Alta rigidez por punto de intersección HSK Plus, apto para grandes esfuerzos. Cortes DP con ángulo axial alterno. Gran profundidad del espacio de virutas para alta capacidad de triturar.
Diente: DP, Altura de diamante 5 mm.

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	LZ	Ref.
45	25	36	HSK 25	2+2	der	○	10039489
45	25	36	HSK 25	2+2	izq	○	10039490
70	25	36	HSK 25	3+3	der	○	10031689
70	25	36	HSK 25	3+3	izq	○	10039488

Hay que pedir por separado el asiento adaptador no. 4, veáse capítulo sistema de sujeción

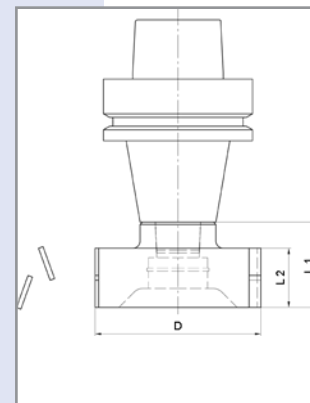
Fresa espiral con mango HSK Plus filo DP que se adentra [12507]



Aplicación: Para cortar formatos, juntar y ensamblar a velocidades de avance altas hasta vf 40 m/min.
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Alta rigidez por punto de intersección HSK Plus, apto para grandes esfuerzos. Cortes DP con ángulo axial alterno y división de los cortes espiral sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=3 en el largo del corte completo. Gran profundidad del espacio de virutas para alta capacidad de triturar. Filo DP que adentra
Diente: DP, Altura de diamante 5 mm.

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	Ref.
Espiral negativo						
25	28	80	HSK 25	3+1	der	10035571
25	28	80	HSK 25	3+1	izq	10035572
25	38	90	HSK 25	3+1	der	10034097
25	38	90	HSK 25	3+1	izq	10034094
25	48	100	HSK 25	3+1	der	10035573
25	48	100	HSK 25	3+1	izq	10035574
Espiral positivo						
25	38	90	HSK 25	3+1	der	10035268
25	38	90	HSK 25	3+1	izq	10035269
25	48	100	HSK 25	3+1	der	10035596
25	48	100	HSK 25	3+1	izq	10035597

Hay que pedir por separado el asiento adaptador no. 1, 2, 3, 5, 6, veáse capítulo sistema de sujeción



Sierras circulares

Trituradores

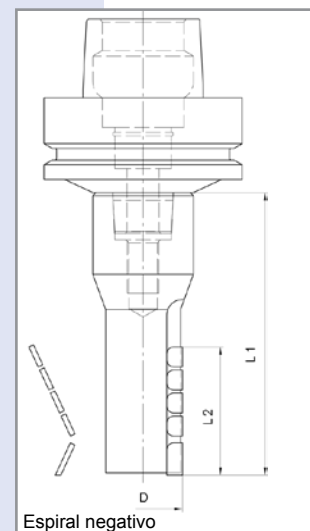
Fresas

Fresas de mango

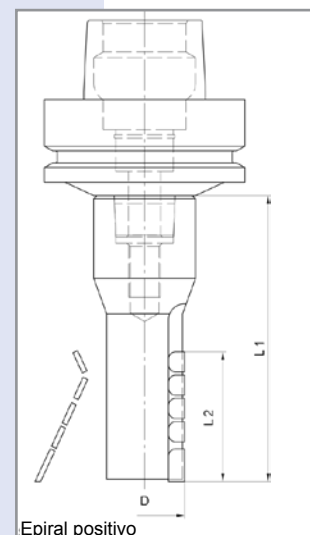
Plaquitas reversibles / cuchillas

Sistemas de sujeción

Información



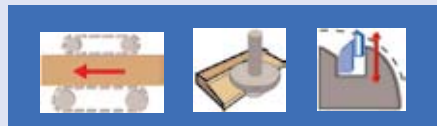
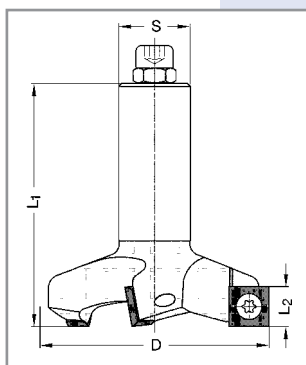
Espiral negativo



Espiral positivo

Fresa para aplanar

Fresa para aplanar con cuchillas reversibles Z3 [22525]



Aplicación: Para aplanar de mesas de trabajo en máquinas de CNC, así como para fresar alienado de anchos perfiles de encolar para rebordes y para gran profundidad del encaje y poca altura.

Versión: Cuerpo portante con 3 cuchillas reversibles HW trabajando por fuera adentro con 4 fases de cortar. Tornillos de sujeción avellanados para mejor transporte de virutas. Muy bien calidad de cantos en trabajos de marquetería o encajes gracias al ángulo axial. Rotación a la derecha. Para avance mecánico.

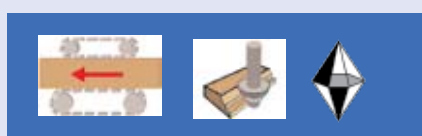
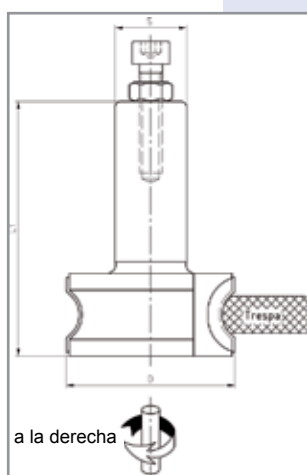
D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Ref.
80	14	85	20x55	40015805
80	14	85	25x55	40015806

Piezas de repuesto

Especificación	Medida mm	Ref.
Cuchillas reversibles HW	14x14x2, de 4 lados	10009453
Tornillo de cabeza avellanada-Torx	M 5x7, T 15	10106762
Destornillador torx	T15, llave con empuñadura	10006049

Fresa espiral de perfiles con mango

Fresa espiral de perfiles con mango DP R 9 mm [12510]



Aplicación: Para perfilar. Espesor del material 6 - 13 mm

Material: Duroplásticos: Trespa, Varicor y similares

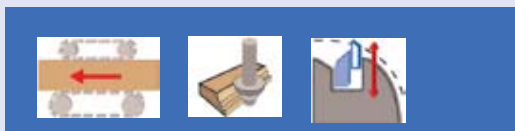
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Fresa de mango DP con cortes continuos para que no dejen huellas

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	izq/der	LZ	Ref.
59	26	89	25	3	der	○	10030952

Fresa de perfiles

Fresa de perfiles [22486] [22481]



Aplicación: Para perfilar
Material: Madera dura y blanda, tableros
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cuerpo portante en acero, con elementos de sujeción. Para enganche de cuchillas perfiladas especiales HW con placa de apoyo. Perfiles según deseo del cliente. Sujeción del cuchillo en arrastre de forma.

Sin ángulo axial [22486]

D mm	B mm	L1 mm	Mango mm	Z	P	T	izq/der	Ref.
80	40	113	25	2	29	15	der	10016300
80	40	113	25	2	29	15	izq	10020007
100	40	100	25	2	29	19	der	10015043
100	40	100	25	2	29	19	izq	10016470
110	60	120	25	2	51	24	der	10015044
110	60	120	25	2	51	24	izq	10015303

Piezas de repuesto: 10016300, 10020007 Piezas de repuesto: 10015043, 10016470

Especificación	Medida mm	LZ	Ref.
Rodaja	40x30x2,0 Z1	◆	10015786
Cuña para sujetar	38	◆	10016489
Tornillo prisionero	M8x12	◆	40002007
Placa de soporte		◆	10023991
Anillo de tope	69,5	◆	10020020

Especificación	Medida mm	LZ	Ref.
Rodaja	40x35x2,0 Z1	◆	33009263
Cuña para sujetar	38	◆	10016489
Tornillo prisionero	M6x16	◆	40001998
Placa de soporte		◆	10019297
Anillo de tope	56	◆	10017984

Piezas de repuesto: 10015044, 10015303

Especificación	Medida mm	LZ	Ref.
Rodaja	60x40x2,0 Z1	◆	10014340
Cuña para sujetar	58	◆	10016488
Tornillo prisionero	M8x12	◆	40003228
Placa de soporte		◆	10023992
Anillo de tope	56	◆	10017984

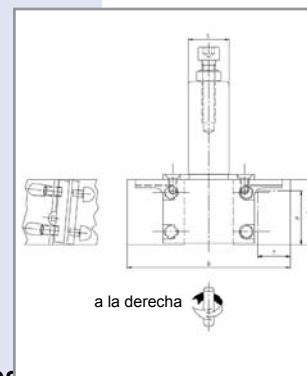
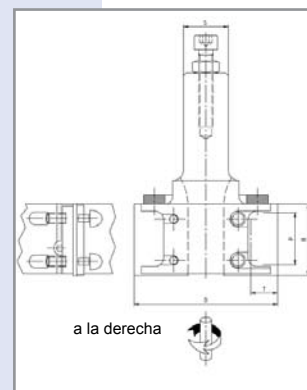
Fresa de perfiles con ángulo axial [22481]

D mm	B mm	L1 mm	Mango mm	Z	P	T	izq/der	Ref.
100	40	100	25	2	33	20	der	10028074
100	40	100	25	2	33	20	izq	10032082
110	60	120	25	2	53	24	der	10032083
110	60	120	25	2	53	24	izq	10032084

Piezas de repuesto: 10032083, 10032084 Piezas de repuesto: 10028074, 10032082

Especificación	Medida mm	LZ	Ref.
Rodaja	60x40x2,0 Z1	◆	10014340
Cuña para sujetar	58	◆	10016488
Tornillo prisionero	M8x12	◆	40002007
Placa de soporte		◆	10023992
Anillo de tope	56	◆	10017984

Especificación	Medida mm	LZ	Ref.
Rodaja	40x35x2,0 Z1	◆	33009263
Cuña para sujetar	38	◆	10016489
Tornillo prisionero	M8x12	◆	40002007
Placa de soporte		◆	10019297
Anillo de tope	56	◆	10017984



Sierras circulares

Trituradores

Fresas

Fresas de mango

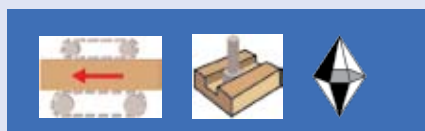
Plaquitas reversibles / cuchillas

Sistemas de sujeción

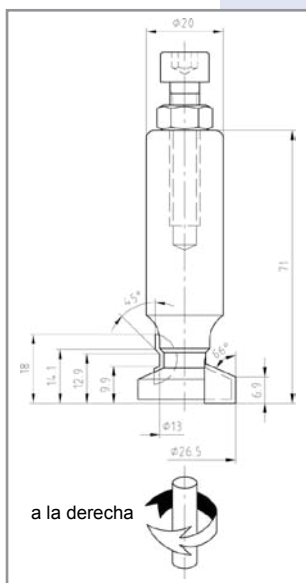
Información

Fresa T para ranurar

Fresa T para ranurar DP

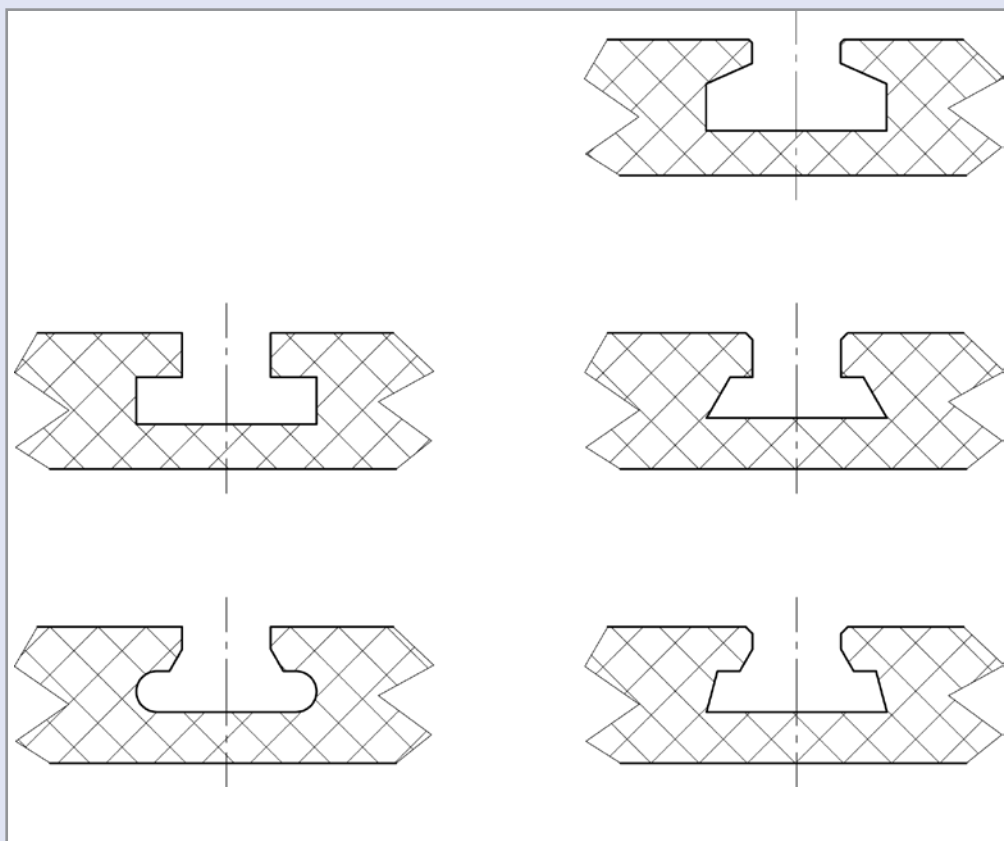


Aplicación: Para fresar de ranuras de forma T
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Fresa de mango DP.



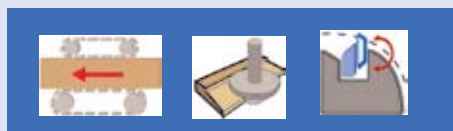
D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	n (max) min ⁻¹	Ref.
26,5	18	71	20	1+1	18.000 min.	10035511

Ejemplos adicionales de perfiles:



Nesting

Fresa para planear con cuchillas reversibles [12600]



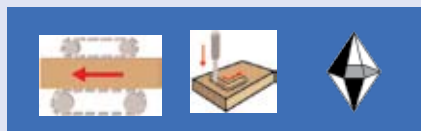
Aplicación: Para planear de mesas de trabajo en máquinas de CNC
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Cabezal portacuchillas de acero con cuchillas reversibles HW 12x12x1,5 mm. Utilizable 4 veces

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	n (max) min ⁻¹	Ref.
160	12	80	25	5	7000	10110290

Piezas de repuesto

Especificación	Medida mm	Ref.
Cuchillas reversibles HW	12x12x1,5 Z4	10009450
Tornillo de cabeza avellanada-Torx	M 4x9 Cabeza grande	40004987

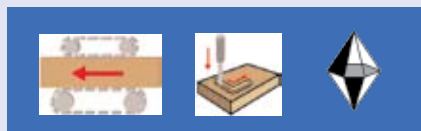
Fresa espiral con mango DP [12601]



Aplicación: Para cortar formatos con el proceso Nesting, ranurar, juntar a alta velocidad de avance hasta vf 25 m/min
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con control CNC
Versión: Cortes DP con división de los cortes espiral sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=3 en el largo del corte completo. Filo DP que adentra

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	LZ	Ref.
12	30	80	12	3+1	○	10108461

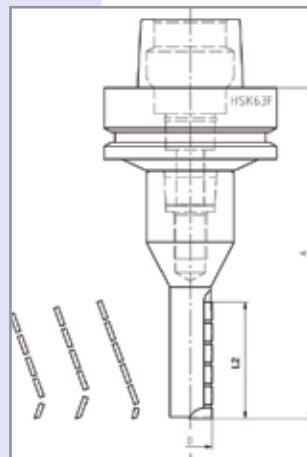
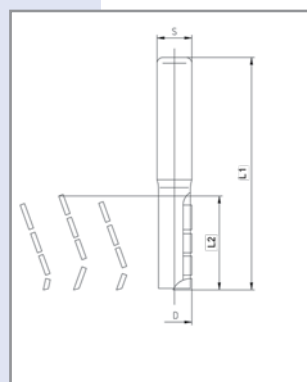
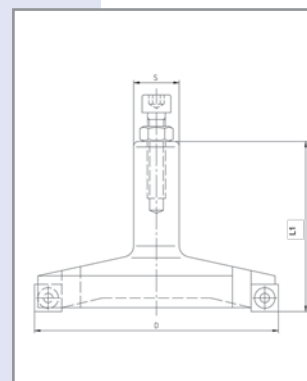
Fresa espiral con mango HSK Plus DP [12602]



Aplicación: Para cortar formatos con el proceso Nesting, ranurar, juntar a alta velocidad de avance hasta vf 35 m/min
Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos
Máquina: Máquinas estacionarias con control CNC
Versión: Fresa de mango de alta velocidad con intersección HSK Plus especialmente estable y con poca vibración. Cortes DP con división de los cortes espiral sobre 3 espacios de virutas. Por eso verdaderos Z=3 en el largo del corte completo. Filo DP que adentra

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	LZ	Ref.
16	38	89	HSK 25	3+1	○	10108517

Hay que pedir por separado el asiento adaptador no. 1, 2, 3, 5, 6, véase capítulo sistema de sujeción



Sierras circulares

Trituradores

Fresas

Fresas de mango

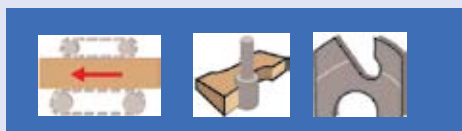
Plaquitas reversibles / cuchillas

Sistemas de sujeción

Información

Fresa de desbastar

Fresa de desbastar VHW



Aplicación: Para cortar formatos previos con capacidad alta de arranque de virutas
Material: Materia derivada de la madera y tableros
Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC
Versión: Fresa de desbastar de metal duro macizo con filos espiralados y dientes de desbaste en la zona de los filos

Rotación a la derecha - torsión a la derecha Z2 [20255]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
6	20	60	6	2	10107183
8	25	80	8	2	10018734
10	30	75	10	2	10014613
12	42	90	12	2	10014614
14	35	80	14	2	10014615
16	35	90	16	2	10014616
16	55	110	16	2	10014617
18	55	115	18	2	10014618
20	55	115	20	2	10014619

Rotación a la derecha - torsión a la derecha Z3 [20265]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
12	42	90	12	3	10014620
14	35	90	14	3	10014622
14	55	110	14	3	10014622
16	35	90	16	3	10014623
16	55	110	16	3	10014624
18	55	115	18	3	10014625
18	55	135	25	3	10014630*
20	55	115	20	3	10014626
20	60	120	20	3	10014628
20	75	135	20	3	10014627
20	90	155	20	3	10014631
25	100	155	25	3	10014686

* mango fijado por soldadura

Rotación a la derecha - torsión a la izquierda Z2 [20256]

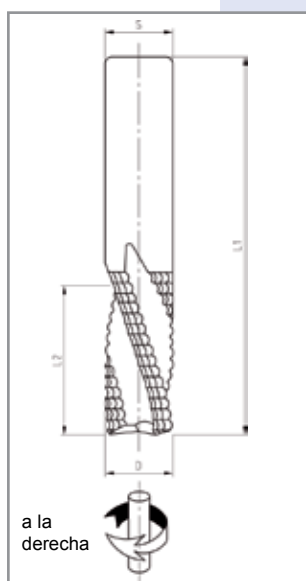
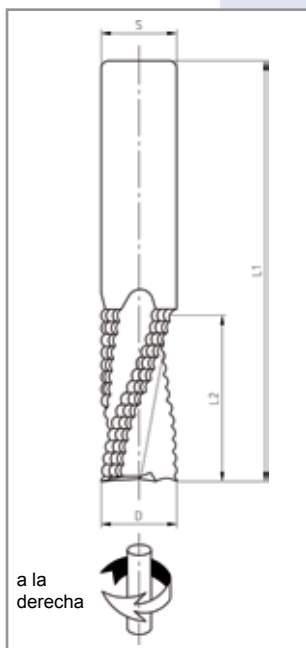
D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
10	30	75	10	2	10014632
16	55	110	16	2	10014633

Rotación a la derecha - torsión a la izquierda Z3 [20266]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
12	42	90	12	3	10014635
14	35	90	14	3	10014636
16	35	90	16	3	10014638
16	55	110	16	3	10014639
18	55	115	18	3	10014640
20	55	115	20	3	10014641

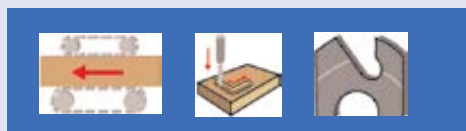
Rotación a la izquierda - torsión a la izquierda Z3 [20267]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
20	55	115	20	3	10017301



Fresa para desbastar

Fresa para desbastar VHW para cilindro de cerradura



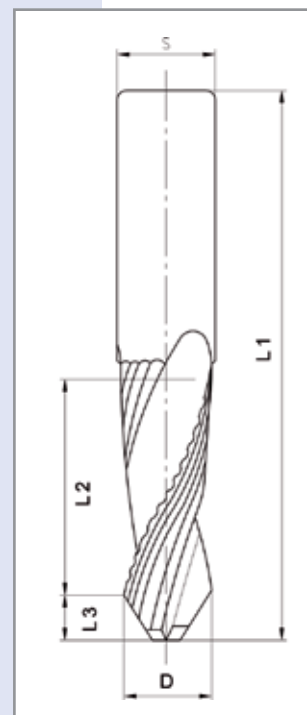
Aplicación: Para hacer los agujeros para mirillas, para picaportes y para cajas de cerraduras: los agujeros para las mirillas y para los picaportes se hacen taladrando o inmergiendo espiraladamente

Material: Tableros recubiertos o no recubiertos; duroplásticos

Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Fresa para desbastar de metal duro macizo con espiga de forma de tejado y dientes de desbaste en la zona de los filos

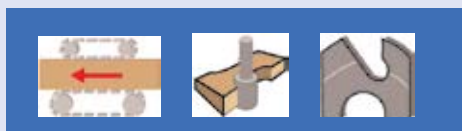
D mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
16	9	51	120	16	2	10014567
16	9	73	140	16	2	10014568
20	9	73	140	20	2	10014569



Sierras circulares
Trituradores
Fresas
Fresas de mango
Plaquitas reversibles / cuchillas
Sistemas de sujeción
Información

Fresa de acabar

Fresa de acabar VHW



Aplicación: Trabajo de acabado con capacidad alta de arranque de virutas

Material: Materia derivada de la madera y tableros

Máquina: Máquinas estacionarias con y sin control CNC

Versión: Fresa de acabar de metal duro macizo con filos espiralados

Rotación a la derecha - torsión a la derecha Z 2 [20257]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
5	18	50	5	2	10015649
6	20	60	6	2	10014978
8	25	80	8	2	10014579
8	32	80	8	2	10014580
10	30	75	10	2	10014581
12	42	90	12	2	10014582
14	35	80	14	2	10014583
14	50	100	14	2	10014584
16	35	90	16	2	10014585
16	55	110	16	2	10014586
18	55	115	18	2	10014587
20	55	115	20	2	10014588

Rotación a la derecha - torsión a la derecha - Z 3 [20260]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
12	42	90	12	3	10014589
14	35	90	14	3	10014590
14	55	110	14	3	10014591
16	35	90	16	3	10014592
16	55	110	16	3	10014593
18	55	115	18	3	10014594
20	55	115	20	3	10014595
20	60	120	20	3	10014597
20	75	135	20	3	10014596
20	90	155	20	3	10014598

Rotación a la derecha - torsión a la izquierda Z 2 [20258]

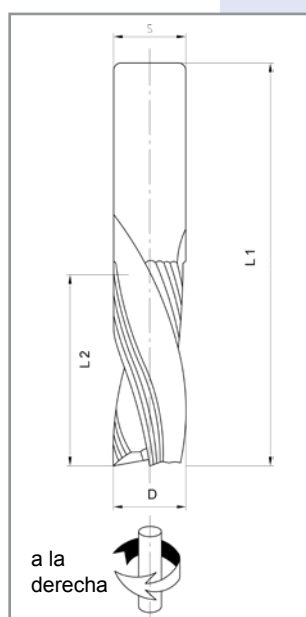
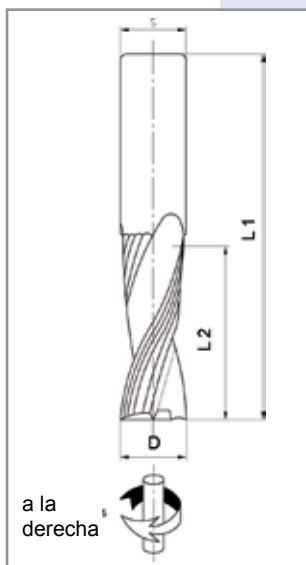
D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
8	25	80	8	2	10014599
10	30	75	10	2	10014600
12	42	90	12	2	10014601
16	55	110	16	2	10014602
20	50	100	20	2	10014604

Rotación a la derecha - torsión a la izquierda Z 3 [20261]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
12	42	90	12	3	10014605
14	35	80	14	3	10014606
14	55	100	14	3	10014607
16	35	90	16	3	10014608
16	55	110	16	3	10014609
18	35	80	18	3	10014610
18	55	115	18	3	10014611
20	55	115	20	3	10014612

Rotación a la izquierda - torsión a la izquierda Z 3 [20262]

D mm	L2 mm	L1 mm	Mango mm	Z	Ref.
20	55	115	20	3	10014866



Sierras circulares

Trituradores

Fresas

Fresas de mango

Plaquitas reversibles / cuchillas

Sistemas de sujeción

Información

Sierras circulares
Trituradores
Fresas
Fresas de mango
Plaquitas reversibles / cuchillas
Sistemas de sujeción
Información